

**LEISTER**

PLASTIC WELDING

 **QUEROTOOLS**

Swiss  
made 



Catálogo general

# Soldadura de plásticos

La elección correcta para el especialista

[www.leister.com](http://www.leister.com)

**We know how.**



Leister Technologies AG, Corporate Center, Kaegiswil, Suiza



Leister Technologies AG, producción, Samen, Suiza



Leister Technologies AG, producción, Kaegiswil, Suiza



Leister Technologies Ltd.,  
Shanghai, China



Leister Technologies GmbH,  
Hagen, Alemania



Leister Technologies Benelux BV,  
Houten, Holanda



Leister Technologies Italia S.r.l.,  
Milan, Italia



Leister Technologies LLC,  
Itasca, Estados Unidos



Leister Technologies KK,  
Yokohama, Japón



Leister Technologies India Pvt,  
Chennai, India

### Leister es sinónimo de eficacia.

No importa dónde deba aplicar calor: Leister le ofrecerá la solución ideal. Tenemos una experiencia de 70 años. Somos líderes mundiales en los sectores de la soldadura de plásticos y los sopladores de aire caliente. Y desde hace algunos años, también ofrecemos innovadores y eficaces sistemas de láser y microsistemas. Para que usted pueda

confiar siempre en la intachable calidad de Leister, nosotros desarrollamos y producimos todos nuestros productos en Suiza. Y puesto que exportamos el 98 % de nuestra producción, contamos con una densa red de 130 puntos de servicio en todo el mundo. Así podemos garantizarle siempre y en todas partes nuestro competente servicio.





**LEISTER**

PLASTIC WELDING

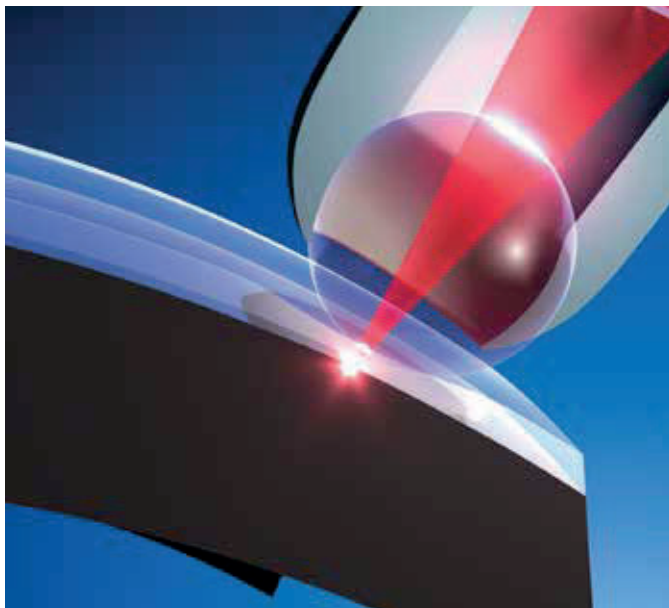
Somos líderes del mercado en todo el mundo desde hace décadas. La eficacia y la fiabilidad de nuestros productos convierten a Leister en la primera opción. Nuestros aparatos tienen aplicación en sistemas de impermeabilización de tejados, en recubrimientos de suelos, en lonas, en trabajos de movimientos de tierras, obras hidráulicas y construcción de túneles, en la construcción de aparatos y en reparaciones de vehículos.



**LEISTER**

PROCESS HEAT

No importa si se trata de activar, calentar, endurecer, fundir, contraer, soldar, esterilizar, secar o caldear: En los procesos industriales cada vez se emplea con más frecuencia el aire caliente. Los clientes de Leister se benefician de nuestro enorme conocimiento técnico en ingeniería y aprovechan nuestro asesoramiento para proyectar aplicaciones del aire caliente.



**LEISTER**

LASER PLASTIC WELDING

Nuestras soluciones innovadoras para la soldadura de precisión de plásticos, permiten nuevos métodos de producción en la fabricación de automóviles, en la técnica médica, así como en la técnica de sensores y de microsensores. Los sistemas láser se pueden emplear también para aplicaciones de calor para procesos.

### **Soldadura de plásticos con Leister**

Leister Technologies AG ofrece a todos los sectores procesadores de plástico un equipo de soldadura apropiado y de alta calidad. Ya se trate del procesamiento de bandas impermeabilizantes de plástico en tejados, explanaciones, obras hidráulicas o construcción de túneles, procesamiento de lonas, revestimientos de suelo, reparaciones de vehículos o manufactura de equipos, nosotros siempre le ofrecemos la solución adecuada a las exigencias de su trabajo.

### **Investigación y desarrollo**

Largas décadas de experiencia en el procesamiento del plástico y en los procesos industriales nos convierten en el socio ideal. El desarrollo de nuevos productos y la optimización de los existentes es para nosotros un estímulo continuo. Así, nuestros clientes cuentan con una calidad superior, fiabilidad, rendimiento y una mayor rentabilidad.

### **Gestión de calidad**

Siendo una empresa individual innovadora e independiente, Leister siempre ha apostado por una gestión de calidad íntegra y transparente. Leister Technologies AG cuenta con la certificación de la estricta norma ISO 9001. Los procesos se adaptan y mejoran continuamente según los criterios relevantes de calidad. El resultado son productos que disfrutan de una excelente reputación a nivel mundial y realizan eficazmente su trabajo durante años, incluso en las condiciones más duras.

### **Control y certificación**

Nuestros productos se conciben y desarrollan según las normas y estándares vigentes nacionales e internacionales. Las normas sobre productos (p. ej. las normas ISO, IEC, EN o UL) se tienen tan en cuenta como los estándares y las directivas relacionadas con la aplicación (p. ej. las directivas DVS). Para la seguridad de nuestros clientes, encargamos las pruebas de nuestros productos a institutos e independientes. Gracias a estos controles, cuentan con una certificación y llevan con todos los derechos la marca de conformidad.

### **Pruebas de aplicación y de laboratorio**

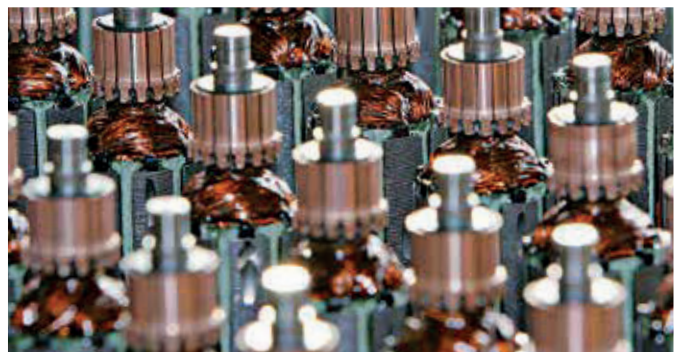
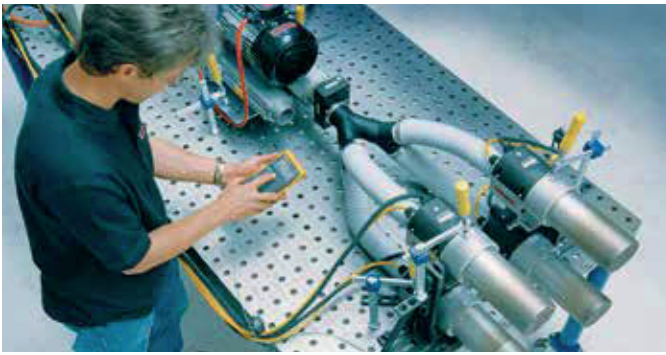
Tiene preguntas específicas sobre la adecuación de los plásticos para las diversas aplicaciones? En el laboratorio de aplicación de Leister se resuelven estas dudas. Nuestro laboratorio de aplicaciones está equipado con dispositivos de alta tecnología con los que realizamos todas las pruebas relevantes para el análisis y el control de los procesos del sector de la soldadura de plásticos.

### **Más de 130 puntos de venta y servicio en más de 100 países**

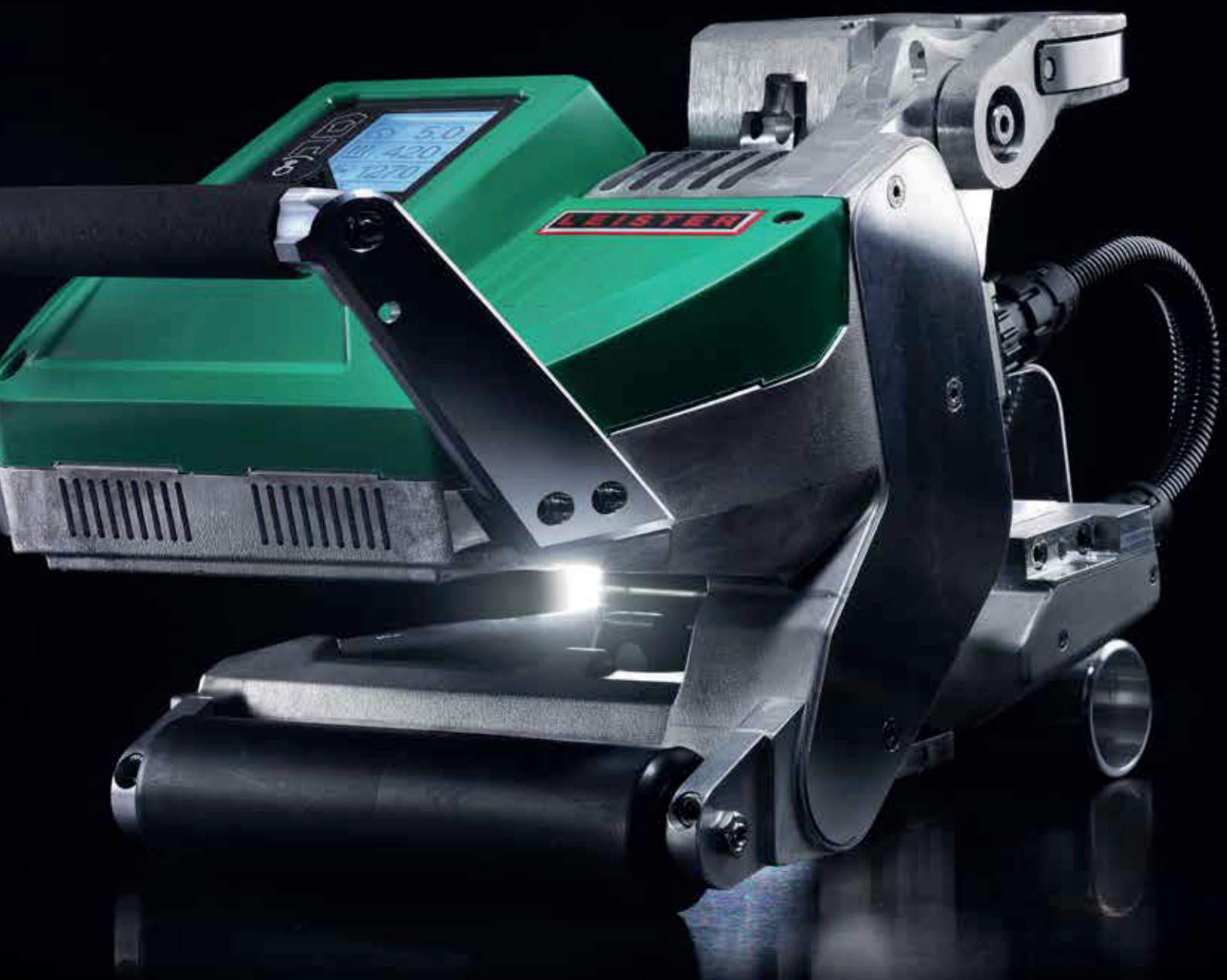
La satisfacción de nuestros clientes se basa en la calidad de nuestros productos y un eficaz servicio de atención al cliente presente en todo el mundo. Una densa red de más de 130 puntos de venta y servicio en más de 100 países garantiza la proximidad al cliente y asegura un servicio rápido y competente. Leister certifica con regularidad todas sus sucursales y forma a los empleados. De este modo, la experiencia y los conocimientos de Leister siempre están a su alcance.


















GEOSTAR G5/G7


-  Tejados planos e inclinados
-  Textiles técnicos y lonas industriales
-  Ingeniería civil / GEO
-  Contenedores y aparatos
-  Pisos / Decoración de interiores

- Aparatos manuales 8 – 37
- Soplantes
- Accesorios generales
- Hilo de soldadura
- Aplicaciones Especiales 
- Contracción 



Aparatos manuales

Tejados planos e inclinados


- Soldadoras automáticas 38 – 49
- Comprobadores 



Tejados planos e inclinados

Textiles técnicos y lonas industriales

- Publicidad (carteles y letreros)
- Lonas de camión/ cubiertas
- Arquitectura
- Inflables / tubos flexibles y filtros
- Exteriores & revestimiento


- Soldadoras automáticas 50 – 69
- 



Textiles técnicos y lonas industriales

Ingeniería civil / GEO


- Túneles
- Construcción de vertederos
- Minería
- Depósito colector y piscicultura

- Soldadoras automáticas 70 – 91
- Extrusoras manuales
- Hilo de soldadura 



Ingeniería civil / GEO

Fabricación de contenedores y aparatos


- Extrusoras manuales 92 – 109
- Hilos de soldadura 



Fabricación de aparatos y contenedores

Pisos / Decoración de interiores

- Soldadura de recubrimientos de suelo
- Fresado de revestimientos de suelo

- Soldadora automática 110 – 119
- Fresadora de ranuras 



Pisos / Decoración de interiores









Granja de camarón HDPE 0.5 mm



Túnel PVC 2.5 mm



Reserva de agua HDPE 2.0 mm

## Infraestructuras / Túneles / Vertederos

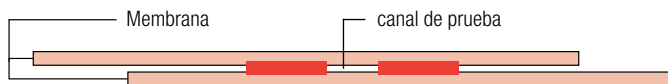
Comparación de soldadoras automáticas	72
Comparación de extrusoras	73
GEOSTAR G7 / GEOSTAR G5	74 / 75
GEOSTAR G7 LQS / GEOSTAR G5 LQS	74 / 75
LQS - Leister Quality System	76 / 77
COMET / COMET USB	78 / 79
TWINNY T7 / TWINNY T5	80 / 81
TWINNY S	82
UNIDRIVE 500	83
WELDPLAST S6	84
WELDPLAST S4	85
WELDPLAST S2 / S2 TPO	86
FUSION 3 / FUSION 3C	87 / 88
EXAMO F300 USB / F600 USB	89
Equipo de comprobación de vacío	90
Equipo de comprobación de aire comprimido	91

## Aparatos manuales

TRIAC ST	12 – 15
TRIAC AT	13 – 15
ELECTRON ST	16 / 17
Accesorios generales	36 / 37

## Variantes de cordón de soldadura









### Solape con canal de prueba



### Solape sin canal de prueba



## Comparación de productos Infraestructuras / Túneles / Vertederos – soldadora automáticas

							
Tipo de aparato	GEOSTAR G7 / G7 LQS	GEOSTAR G5 / G5 LQS	COMET / COMET USB	TWINNY T7	TWINNY T5	TWINNY S	UNIDRIVE 500
Tensión V~	230	120 / 230	120 / 230	230	120 / 230	120 / 230	120 / 230
Max. Potencia W	2800	1800 / 2800	1800 / 1500 / 1200	3450	1800 / 3450	2900	2300
Temperatura °C	80 – 460	80 – 460	80 – 420	560	560	80 – 600	20 – 600
Velocidad m/min	0.8 – 12	0.8 – 12	0.8 – 3.2	0.8 – 8	0.8 – 8	0.2 – 2.5 (4.0/6.0 <sup>1</sup> )	0.5 – 5
Max. Fuerza de ligazón N	1500	1500	1000	1000	1000	1000 (500)	
Ancho de soldadura mm	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	2 × 15	15 / 30 / 40
Solape máximo mm	150	150	125	125	125	125	
Registro de datos	- / ✓	- / ✓	- / ✓	- / ✓			
Pantalla digital	✓	✓	✓	✓			
Dimensiones (L × An × Al)	482 × 278 × 269	482 × 278 × 269	295 × 250 × 245	323 × 360 × 259	323 × 360 × 259	350 × 390 × 270	297 × 173 × 275
Peso kg	17.7	16.4	7.5	10.5	9.9	6.5 – 6.9	4
Símbolo de conformidad	CE	CE	CE	CE	CE	CE	CE
Clase de protección	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕	⊕
<b>Tecnologías de soldadura</b>							
con cuña caliente	✓	✓	✓				
con cuña combinada				✓	✓	✓	✓
<b>Aplicaciones</b>							
HDPE, LDPE, TPO, FPO, PP	1.0 – 3.0 mm	0.8 – 3.0 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm	0.5 – 2.5 mm
PVC, CSPE, EIA	-	0.8 – 3.0 mm *(cuña de acero)	0.5 – 3.0 mm *(cuña de acero)	-	-	0.5 – 3.0 mm	-
Página catalogo	 74 / 75	74 / 75	78 / 79	80 / 81	80 / 81	82	83

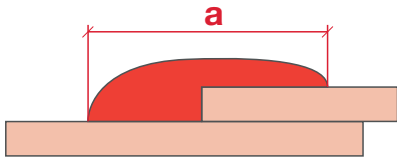
<sup>1</sup> Consultar detalles en página 82

Nótese que estas son solo recomendaciones Leister, los grosores mínimos posibles pueden variar en función de las especificaciones del material. Para más información, póngase en contacto con su distribuidor Leister.

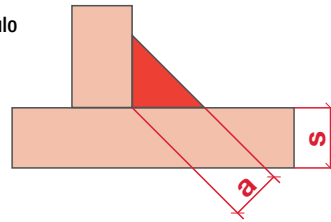
\* Tenga en cuenta que el PVC, el polietileno clorosulfonado y todos los productos clorados solo podrán soldarse con cuñas de acero.









Solape



Soldadura en ángulo

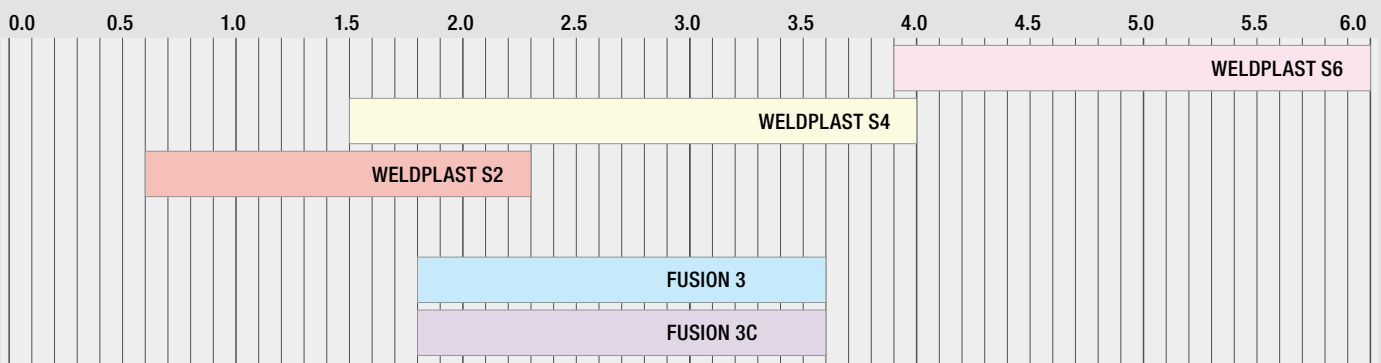


## Comparación de productos

	Extrusora manual de regulación digital			Extrusora manual de aire caliente	
					
<b>Tipo de aparato</b>	<b>WELDPLAST S6</b>	<b>WELDPLAST S4</b>	<b>WELDPLAST S2</b>	<b>FUSION 3</b>	<b>FUSION 3C</b>
Rendimiento (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6
Material	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	HD-PE, PP	HD-PE, PP
Grosor de pared mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	8 – 25	8 – 25
Hilo de soldadura Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5
Peso kg	14	8.7	5.8	7.2	6.9
Longitud mm	821	560	450	690	588
Tensión V~	230	230	230	230	230
Extrusora de husillo	si	si	si	sí	sí
Constr. de contenedores	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construcción de tuberías	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Vertedero/Infraestructuras	✓✓	✓✓	✓	✓✓	✓
Soplante sin escobillas	si	si	si	no	no
Observaciones	1	1	1	2	2
Pagina catalogo	 84	85	86	87 / 88	87 / 88

- ✓✓ muy adecuado ✓ adecuado
- Las temperaturas del aire y del plástico se muestran en la pantalla y pueden regularse sin escalas por separado.
  - La temperatura del aire se ajusta con un potenciómetro (botón giratorio). El calentamiento del relleno de plástico se lleva a cabo con aire de precalentamiento.

## Vsita general de rendimiento de las extrusoras (kg/h)



# GEOSTAR G5 / G7 – más rápido, más ligero, más innovador

**Una revolución en la construcción civil:** Gracias al equipo automático de soldadura con cuña de calentamiento GEOSTAR, ideal para soldar geomembranas. Marco de fundición de aluminio de una construcción ultraligera pero robusta para obtener un margen de potencia extremo. Unidad de mando con indicador de voltios integrado para un control permanente de los parámetros de soldadura y la tensión de red. Cambio de cuña térmica en menos de 1 minuto, entrada amplia de material, deslizamiento suave y fluido de las geomembranas gracias a la nueva

Soldadora automática de cuña térmica

## GEOSTAR G7 / G7 LQS, G5 / G5 LQS



- Velocidad de soldadura hasta 12 m/min
- G7 de cuña más larga capaz de soldar hasta un 45 % más rápido que el G5
- Capacidad de calentamiento muy elevada
- Indicación digital de la presión de unión
- Indicador de voltaje integrado.
- Cambio de cuña térmica en menos de 1 minuto.
- Distancia hasta el suelo ajustable

Datos técnicos		GEOSTAR G7 / G7 LQS
Tensión	V~	220 – 240
Frecuencia	Hz	50 / 60
Potencia	W	2800
Temperatura máx.	°C	460
Cuña térmica	mm	130 × 50
Solape máximo	mm	150
Fuerza de ligazón máx.	N	1500
Ancho de soldadura	mm	2 × 15
Velocidad de accionamiento*1	m/min	0.8–12 Livello 1: 0.8–7 Livello 2: 1.5–12
Dimensiones (L × An × Al)	mm	482 × 278 × 269
Peso	kg	17.7
Materiales	mm	HD-PE 1.0–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO Otros materiales a petición
Marca de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

\*1: Conmutación de nivel 1–2 mediante cambio de posición de las ruedas de cadena

### Nº artículo:

- 151.035 GEOSTAR G7, 230 V/2800 W, ancho de rodillos 50 mm, cuña de cobre con canal de prueba, con enchufe europeo  
155.152 GEOSTAR G7 LQS-Data Recording, 230 V / 2800 W, cuña de cobre con canal de prueba, con conector europeo

Incluye: Equipo automático de soldadura, caja de transporte, 3 llaves Allen, cepillo de limpieza, guía de instrucciones

Datos técnicos		GEOSTAR G5 / G5 LQS
Tensión	V~	120 / 220 – 240
Frecuencia	Hz	50 / 60
Potencia	W	1800 / 2800
Temperatura máx.	°C	460
Cuña térmica	mm	90 × 50
Solape máximo	mm	150
Fuerza de ligazón máx.	N	1500
Ancho de soldadura	mm	2 × 11 / 2 × 15
Velocidad de accionamiento*1	m/min	0.8–12 Livello 1: 0.8–6 Livello 2: 1.5–12
Dimensiones (L × An × Al)	mm	482 × 278 × 269
Peso	kg	16.4
Materiales	mm	HD-PE 0.8–3.0 mm PP, LD-PE, TPO, FPO, PVC-P*2, CSPE*2, EIA*2 Otros materiales a petición
Marca de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

\*2: con cuña de acero

### Nº artículo:

- 151.683 GEOSTAR G5, 230 V/2800 W, ancho de rodillos 50 mm, cuña de cobre con canal de prueba, con Euro-conector  
151.618 GEOSTAR G5, 120 V/1800 W, ancho de rodillos 50 mm, cuña de cobre con canal de prueba, sin enchufe  
156.135 GEOSTAR G5 LQS-Data Recording, 230 V / 2800 W, cuña de cobre con canal de prueba, con conector europeo

Incluye: Equipo automático de soldadura, caja de transporte, 3 llaves Allen, cepillo de limpieza, guía de instrucciones



geometría de la cuña, además de tres posiciones de estacionamiento y mantenimiento distintas. El GEOSTAR está disponible en dos clases de potencia: GEOSTAR G5 y GEOSTAR G7



En la prueba de campo (Sudáfrica) el GEOSTAR soldó 240 m en un solo turno de trabajo sin ningún problema

## Accesorios

### GEOSTAR G7/G7 LQS, G5/G5 LQS

	<b>148.489</b> Kit de cuña de calentamiento GEOSTAR G7, 130 × 50 mm, 230 V/2500 W, cuña de cobre con canal de prueba
	<b>151.684</b> Kit de cuña de calentamiento GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 230 V/2500 W, cuña de cobre con canal de prueba
	<b>153.557</b> Cuña de acero al cromo con canal de prueba 90 × 50 mm, 230 V/2500 W
	<b>149.174</b> Kit de cuña de calentamiento GEOSTAR G5, 90 × 50 mm, 120 V/1600 W, cuña de cobre con canal de prueba
	<b>153.560</b> Cuña de acero al cromo con canal de prueba 90 × 50 mm, 120 V/1600 W
	otras cuñas a petición
	<b>153.361</b> Rodillo de accionamiento D50 mm × 50 (75) mm; Traction step, acero, moleteado, con canal de prueba
	<b>153.338</b> Rodillo de accionamiento D50 mm × 50 mm; acero, borde moleteado, con canal de prueba
	<b>153.359</b> Acero, cuerpo moleteado, con canal de prueba más rodillos a petición
	<b>155.568</b> Rodillo de perfil liso de 50 mm con tornillo
	<b>154.272</b> Rodillos de silicona de 78 mm con tornillo
	<b>154.676</b> Rodillos de silicona de 50 mm con tornillo
	<b>146.204</b> Vagón prefabricado para Geostar
	<b>146.346</b> Soporte lateral para el vagón prefabricado (4 piezas requeridas)
	<b>151.847</b> Cepillo de latón

Otros accesorios véase [www.leister.com/geostar](http://www.leister.com/geostar)

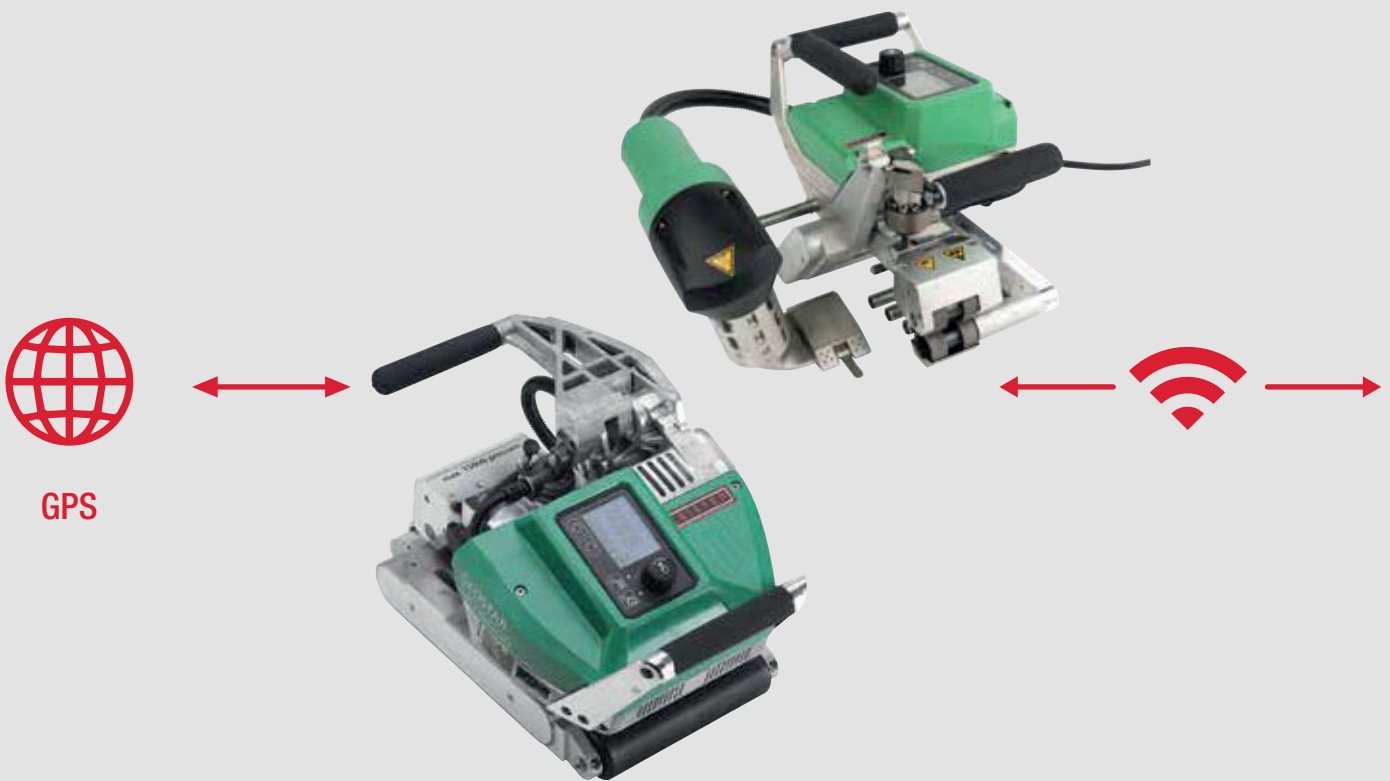




## LQS - Leister Quality System

El Leister Quality System (LQS) ofrece toda una documentación de calidad de sus trabajos de soldadura. Le permite documentar cada cordón de soldadura como tabla, gráfico o incluso con coordenadas GPS. El Leister Quality System ofrece todas las ventajas de última tecnología. De este modo, logrará diferenciarse y sorprender a sus clientes.

TWINNY T7 LQS / T5



GEOSTAR G7 LQS / G5 LQS



### ¡Sabemos dónde!

Mediante la función GPS puede asignar cordones de soldadura a una ubicación exacta (para formato GPS y GLONASS)



### LQS

- Posibilidad de conexión del registro de datos
- Supervisión de los parámetros mediante una función de alarma
- Memoria de datos para 10 000 soldaduras



### Transmisión de datos inalámbrica

Una vez concluido el proceso de soldadura, los datos pueden transmitirse cómodamente por WiFi. La transmisión de datos dura un par de segundos.





GEOSTAR LQS en la práctica.



**Evaluación de datos en terminales móviles**

Los datos pueden evaluarse digitalmente a través de la aplicación LQS. Esta app puede adquirirse de forma gratuita en la tienda online correspondiente de Windows y Android. La navegación por el menú de LQS presenta una estructura sencilla y se adapta a las necesidades del usuario.



**Nube de datos**

Gracias a la nube de datos, cuenta con numerosas opciones adicionales:

- Posibilidad de conectar/ desconectar la función de la nube
- Almacenamiento de datos externo
- Administración de dispositivos
- Administración de usuarios
- Acceso descentralizado a los datos de soldadura; por ejemplo, backoffice



**Informe de soldadura**

Con la app LQS puede crear todos los protocolos habituales:

- Informe de soldadura
- Tabla y gráfico
- Formato PDF y CSV

# COMET / COMET USB: El volante de alta.

Esta compacta soldadora automática puede encontrarse realizando su duro trabajo cotidiano en cualquier parte del mundo. La pequeña, pero potente COMET ha sido optimizada para aguantar grandes esfuerzos, ya sea en vertederos, minas o túneles. La compacta soldadora automática memoriza ininterrumpidamente todos los parámetros de soldadura relevantes. De esta manera, la documentación resulta muy sencilla. Con el sistema de memoria USB apto para obras, hasta la transferencia de datos resulta un juego de niños.

## Soldadora automática de cuña térmica

### COMET



- Ligera y compacta
- Indicación digital de temperatura y velocidad
- Temperatura y accionamiento regulados
- Fácil y cómodo manejo

#### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Solape máximo	mm	125
Velocidad	m/min	0.8 – 3.2
Fuerza de ligazón	N	100 – 1000
Ancho de soldadura	mm	2 × 15, canal de prueba
Grosor del material	mm	0.5 – 3
Dimensiones (L × An × Al)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5
Símbolo de conformidad	CE	
Clase de protección I	⊕	

#### Nº artículo:

107.547	COMET, cuña de 50 mm para PE, 230 V / 1200 W*
107.538	COMET, cuña de 70 mm para PE, 230 V / 1500 W*
145.893	COMET, con cuña de 95 mm para PE, 230 V / 1850 W*
107.558	COMET, con cuña de 50 mm para PVC, 230 V / 1200 W

\*canal de prueba y enchufe europeo

Otras versiones a petición

## Soldadora automática de cuña térmica

### COMET USB



- Indicación digital de la presión de soldadura
- Memorización ininterrumpida de todos los parámetros de soldadura relevantes
- Sistema con memoria USB apto para obras
- Sencilla transferencia de datos

#### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	1850 / 1500 / 1200
Temperatura	°C	80 – 420
Solape máximo	mm	125
Velocidad	m/min	0.8 – 3.2
Fuerza de ligazón	N	100 – 1000
Ancho de soldadura	mm	2 × 15, canal de prueba
Grosor del material	mm	0.5 – 3
Dimensiones (L × An × Al)	mm	295 × 250 × 245
Peso	kg	7.5
Símbolo de conformidad	CE	
Clase de protección I	⊕	

#### Nº artículo:

137.626	COMET USB, con cuña de 50 mm para PE, 230 V / 1200 W*
138.088	COMET USB, con cuña de 70 mm para PE, 230 V / 1500 W*
146.052	COMET USB, con cuña de 95 mm para PE, 230 V / 1850 W

\*canal de prueba y enchufe europeo

Otras versiones a petición








Trabajando con la COMET en un túnel ...



... y en un vertedero.

## Accesorios COMET / COMET USB

	<b>112.974</b> Mango transversal, muy ligero 145 gramo, material: aluminio
	<b>129.224</b> Barra guía completa
	<b>144.416</b> Memoria USB



perfectamente protegido en la caja.

**126.448**  
(incluido en el envío)

	<b>100.327</b> Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado afilado, con canal de prueba
	<b>100.328</b> Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado afilado, sin canal de prueba
	<b>100.329</b> Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado plano, con canal de prueba
	<b>100.330</b> Rodillo de accionamiento de 50 mm, acero, moleteado plano, sin canal de prueba
	<b>100.331</b> Rodillo de accionamiento de 50 mm, silicona, con canal de prueba
	<b>100.332</b> Rodillo de accionamiento de 50 mm, silicona, sin canal de prueba

Las funciones son compatibles con las máquinas COMET y TWINNY T y S.

## Posibilidades de aplicación COMET / COMET USB

Potencia	1850 W		1500 W		1200 W	
	Longitud de cuña	Grosor del material	Longitud de cuña	Grosor del material	Longitud de cuña	Grosor del material
PE-HD, PE-C, PP	95 mm cobre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cobre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cobre	0.5 – 1.5 mm
PE-LD	95 mm cobre	1.5 – 3.0 mm	70 mm cobre	1.0 – 2.5 mm	50 mm cobre	0.5 – 1.5 mm
PVC-P			70 mm acero	2.0 – 3.0 mm	50 mm acero	1.0 – 2.0 mm

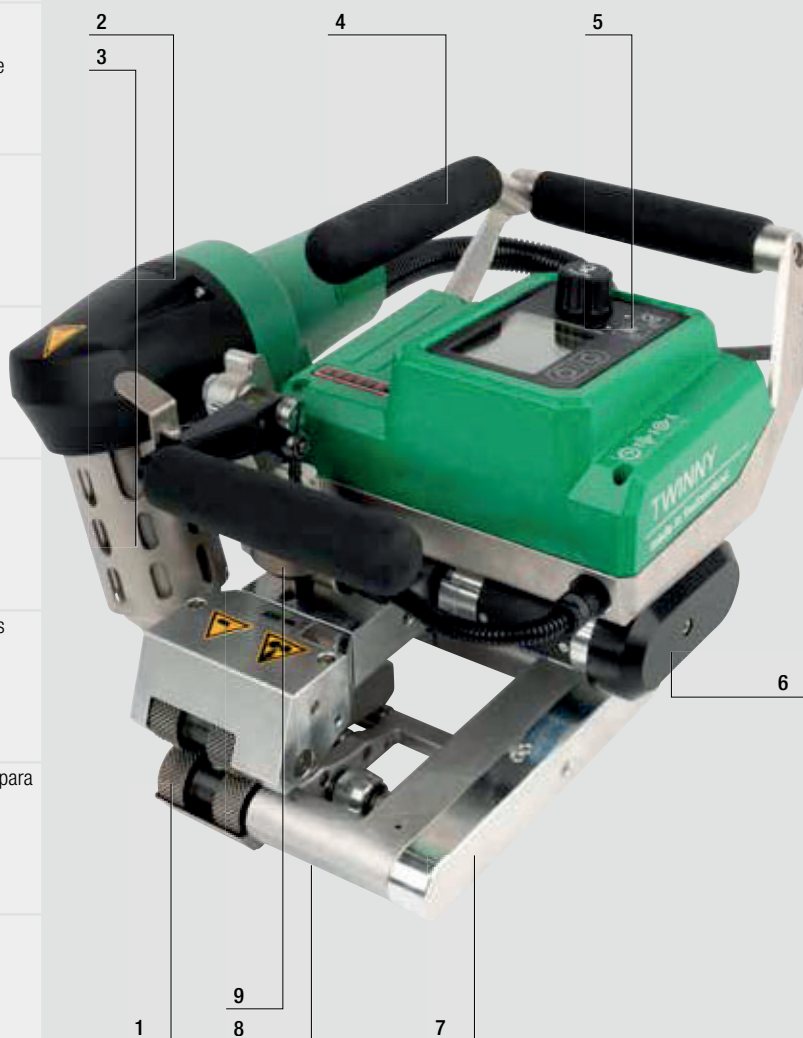
## Conectar y soldar – TWINNY T7 y TWINNY T5

Si quiere soldar geomembranas finas o gruesas (de 0,5 a 2,5 mm) de forma rápida, sencilla y segura, su mejor opción son las soldadoras automáticas TWINNY T7 y TWINNT T5. Gracias a su práctico diseño y manejo intuitivo, ambas máquinas automáticas son productos realmente de todoterreno. Disfrutará de una alta calidad mientras realiza trabajos difíciles. ¿Quiere además registrar todos los parámetros de soldadura y formar parte de una red digital? La TWINNY T7 le ofrece lo que necesita: LQS, GPS, wifi y conexión con la aplicación myLeister. Conectar y soldar: TWINNY T7 y T5.

### Soldadora automática de aire caliente

#### TWINNY T7/T5

1		<b>rápida</b> velocidad de accionamiento de 0,8 a 8 metros por minuto
2		<b>T7: Motor soplador sin escobillas</b> garantiza un mayor caudal de aire
3		<b>seca y limpia</b> gracias al aire caliente seca la humedad en un abrir y cerrar de ojos, limpia el polvo y la arena
4		manejo óptimo gracias a las diferentes opciones de agarre
5		<b>a. T7:</b> módulo de comunicación myLeister con WiFi, GPS, LQS, indicación de voltaje, e-drive <b>b. T5:</b> Funciones básicas con precisión digital
6		Engranaje y motor separados con correa dentada de fácil mantenimiento
7		cadena de transmisión con dos hileras reforzadas
8		rodillos grandes (kit de campo) para una mayor distancia al suelo
9		<b>a. T7:</b> visualización digital de la fuerza de unión <b>b. T5:</b> módulo de fuerza con protección contra sobrecarga







Pantalla de TWINNY T7



Pantalla de TWINNY T5

Soldadora automática de aire caliente

TWINNY T7/T5



- **potente:** mayor rendimiento de soldadura gracias a la calefacción de 3300 vatios
- **duradera:** las TWINNY T5 y T7 son duraderas y fáciles de mantener

Datos técnicos		TWINNY T7	TWINNY T5
Tensión	V~	230	230, 120
Frecuencia	Hz	50 / 60	50 / 60
Potencia	W	3450	3450 (1800 @ 120 V)
Temperatura máxima	°C	560	560
Unidad del soplador	rpm	Motor sin escobillas y sin mantenimiento máx. 18 000	Motor colector máx. 12 000
Flujo de aire	%	45 – 100	
Solape máximo	mm	125	
Fuerza de unión máx.	N	1000	
Accionamiento	m/min	0.8 – 8	
LQS, WIFI, GPS		Sí	No
Visualización digital de la fuerza de unión		Sí	No
Visualización digital del voltaje		Sí	No
Alarma acústica		Sí	No
Protección contra sobrecarga de la fuerza de soldadura		Alarma acústica y visualización en la pantalla	Mecánico
Dimensiones largo x alto x ancho	mm	350 x 360 x 260	
Peso	kg	10.5	9.9
Marca de conformidad		CE	
Clase de protección I		⊕	

Accesorios de TWINNY T7/T5

	<b>155.629</b>	cuña combinada larga, 50 mm, con canal de prueba
	<b>155.630</b>	cuña combinada larga, 50 mm, sin canal de prueba
	<b>155.634</b>	cuña combinada corta, 50 mm, con canal de prueba
	<b>155.637</b>	cuña combinada corta, 50 mm, sin canal de prueba
	<b>159.135</b>	Asa de guía completa
	<b>164.025</b>	Kit de interior

N.º de artículo

Conector Euro  
CEE azul conector

164.198 164.197 TWINNY T7 230V/3450W CCL CCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.215 164.214 TWINNY T7 230V/3450W CCC CCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.217 164.216 TWINNY T7 230V/3450W CCL SCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.219 164.218 TWINNY T7 230V/3450W CCC SCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.221 164.220 TWINNY T7 230V/3450W CCC SCP AR 50mm kit interior de silicona

164.223 164.222 TWINNY T5 230V/3450W CCL CCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.225 164.224 TWINNY T5 230V/3450W CCC CCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.227 164.226 TWINNY T5 230V/3450W CCL SCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.229 164.228 TWINNY T5 230V/3450W CCC SCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.231 164.230 TWINNY T5 230V/3450W CCC SCP AR 50mm kit interior de silicona

Conector  
CEE

amarillo

164.232 TWINNY T5 120V/1800W CCC CCP AR 50mm kit de campo en pico  
164.233 TWINNY T5 120V/1800W CCC SCP AR 50mm kit de campo en pico

CCL = cuña combinada larga / CCC = cuña combinada corta / CCP = con canal de prueba / SCP = sin canal de prueba  
AR = ancho del rodillo

Volumen de suministro: Equipo, maletín del equipo, cepillo de limpieza, instrucciones de uso

## TWINNY S: El peso ligero.

Modelo ligero optimizado para las soldaduras de techo en túneles. También ideal para materiales finos, explanaciones y obras hidráulicas.



TWINNY T con práctico mango transversal para soldaduras en túnel realizadas por encima de la cabeza del operario.

Soldadora automática de cuña combinada

### TWINNY S



- Fácil manejo
- Peso reducido
- Gran velocidad de soldadura
- Temperatura y accionamiento regulables sin escalas
- Excelentes resultados de soldadura incluso en condiciones ambientales desfavorables

#### Datos técnicos

Tensión	V~	120 / 230
Potencia	W	2900
Temperatura	°C	80 – 600
Solape máximo	mm	125
Velocidad		
Motor 256:1	m/min	0.2 – 2.5
Motor 144:1		1.4 – 4 (6)
Fuerza de ligazón	N	1000 / 500 (256:1 / 144:1)
Dimensiones (L x An x Al)	mm	350 x 390 x 270
Peso	kg	6.5 – 6.9
Símbolo de conformidad		<b>CE</b>
Clase de protección II		

#### Nº artículo:

119.031 TWINNY S para túneles, transmisión 256:1, 230 V / 2900 W, canal de prueba, cuña combinada larga, enchufe europeo

#### Volumen de suministro:

Modelo para tunelización: dispositivo, instrucciones de funcionamiento, mango de guía corto, estuche

### Accesorios TWINNY S

	<b>112.974</b>	Mango transversal, muy ligero 145 gramo, material: aluminio
	<b>100.517</b>	Cuña combinada corta 50 mm, con canal de prueba
	<b>100.518</b>	50 mm, sin canal de prueba
	<b>100.525</b>	Cuña combinada larga 50 mm completa, con canal de prueba
	<b>100.526</b>	50 mm completa, sin canal de prueba, ranurada, perforada
	<b>126.448</b>	Caja de transporte (incluido en el envío)
	<b>101.905</b>	Resistencia, 230 V / 2750 W TWINNY S
	<b>101.910</b>	Resistencia, 230 V / 2100 W TWINNY S
	<b>101.913</b>	Resistencia, 120 V / 1800 W TWINNY S

Roles ver COMET.



# UNIDRIVE 500 - Segura y económica... en cualquier parte

Con ayuda de las dos asas puede conseguir la presión correcta para soldar de manera segura.



Perfecta para la soldadura de cintas de hermetización de juntas.

Soldadura semiautomática de aire caliente

## UNIDRIVE 500



- **segura:** parámetros constantes y calidad garantizada, incluso si hay baja tensión
- **rápida:** tres veces más rápida que las soldadoras manuales
- **individual:** doble accionamiento que permite cambiar de dirección rápidamente
- **práctica:** soldadora automática compacta y ligera: 4,5 kg, 30 cm de alto
- **económica:** motores sin escobillas que no requieren mantenimiento

Datos técnicos		UNIDRIVE 500 100 V	UNIDRIVE 500 100-120 V	UNIDRIVE 500 220-240 V
Tensión nominal	V~	100	120	230
Potencia nominal	W	1500	1800	2200
Temperatura	°C	100 – 580		
Flujo de aire	%	45 – 100		
Accionamiento	m/min	0.7 – 4.5		
Nivel de emisiones	L <sub>pA</sub> (dB)	70 (K = 3 dB)		
Dimensiones (La. x An. x Al.)	mm	297 x 173 x 275		
Peso	kg	4.5		
Marca de conformidad		CE		
Clase de protección I		⊕		

### Nº artículo

- 163.144 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, Enchufe UE, Rodillos de silicona  
 163.156 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 polos azul, Rodillos de silicona  
 163.147 UNIDRIVE 500, 40 mm, 100-120 V / 1800 W, Enchufe US, Rodillos de silicona  
 163.150 UNIDRIVE 500, 30 mm, 220-240 V / 2200 W, Enchufe UE, Rodillos de silicona  
 163.151 UNIDRIVE 500, 40 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 polos azul, Rodillos de acero  
 163.152 UNIDRIVE 500, 15 mm, 220-240 V / 2200 W, CEE 3 polos azul, Rodillos de acero
- Envío: Soldadoras, fundas de equipos, llaves Allen, guía rápida

## Accesorios UNIDRIVE 500

	<b>164.586</b> Tobera de soldadura a solape 15 mm <b>164.576</b> 30 mm <b>164.403</b> 40 mm
	<b>163.930</b> Rodillo de presión de acero 15 mm
	<b>163.357</b> Rodillo de presión de acero 40 mm
	<b>162.551</b> Rueda auxiliar de silicona
	<b>161.156</b> Rodillo de goma silicónica 40 mm
	<b>159.911</b> Rueda para rodillo de goma silicónica 40 mm
	<b>156.531</b> Correa para transporte para el estuche Leister

# WELDPLAST S6: El trabajador.

Si el volumen de extrusión es el factor decisivo, la WELDPLAST S6, con sus 6 kg/h, es el socio ideal. Su innovador mango de volante permite soldar en cualquier posición.



WELDPLAST S6, Mina de Oro México.

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S6



- Rendimiento garantizado de 6 kg/h
- Gran potencia de precalentamiento
- Mango de volante regulable
- Soplane de aire caliente libre de mantenimiento
- Pantalla multifuncional

### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	4600
Material		PE /PP
Hilo de soldadura	mm	Ø 4 – 5
Rendimiento	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensiones (L × An × Al)	mm	821 × 116 × 240
Peso	kg	14
Símbolo de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

### Nº artículo:

134.318 Extrusora manual WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con enchufe CEE 32A

Envío: WELDPLAST S6, patín de soldadura a solape, caja de transporte.

## Accesorios WELDPLAST S6

		146.239 Patín de soldadura completo
		146.240 Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm
		146.241 Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
		146.241 Solape 25 mm
		146.706 Solape 30 mm
		146.242 Solape 35 mm
		145.899 Solape 40 mm
		146.245 Soldadura en V 20 mm
		146.246 Soldadura en V 25 mm
		146.247 Soldadura en V 30 mm
		146.232 Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*)
		146.233 Soldadura en ángulo 25 mm (a=17,5 mm*)
		146.234 Soldadura en ángulo 30 mm (a=21 mm*)
		146.230 Soldadura de esquina Ø 14 mm
		146.218 Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = espesor del suelde
		117.055 Boquilla de precalentamiento grande, 35 mm
		136.859 Boquilla de precalentamiento XL, 50 mm
		117.790 Conducto de aire caliente lateral (Posición 9h/3h)
		116.367 Caja de transporte extrafuerte WELDPLAST S6 (incluido en el envío)
		149.744 Manguito de aislamiento

# WELDPLAST S4

La extrusora WELDPLAST S4, con su motor generador de aire de precalentamiento libre de mantenimiento y sin escobillas, es la mejor de su clase. Gracias a su potente sistema de accionamiento, se consigue un rendimiento de 4 kg/h.



La potente WELDPLAST S4 en acción.

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S4



- El diseño de la carcasa reduce el ruido y garantiza el óptimo enfriamiento del sistema electrónico y del accionamiento
- Microprocesador para la regulación del proceso de soldadura y el control del aparato
- Menú con programas de funciones
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Soplante sin mantenimiento

### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	3680
Material		PE /PP
Hilo de soldadura	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5
Rendimiento	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensiones (L x An x Al)	mm	560 x 110 x 300
Peso	kg	8.7
Símbolo de conformidad		<b>CE</b>
Clase de protección I		⊕

### Nº artículo:

- 146.812 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 4 – 5 mm, conducto de aire superior, enchufe europeo, patín de soldadura solape 40 mm, boquilla de precalentamiento grande, caja
- 116.948 WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, 3 – 4 mm, conducto de aire lateral, enchufe europeo, patín de soldadura liso, boquillas de precalentamiento grande, mediana y pequeña, caja

## Accesorios WELDPLAST S4

	<b>146.239</b>	Patín de soldadura completo
	<b>146.240</b>	Pieza lisa 54 x 40 x 52 mm
		Pieza lisa 74 x 50 x 58 mm
	<b>146.241</b>	Solape 25 mm
	<b>146.706</b>	Solape 30 mm
	<b>146.242</b>	Solape 35 mm
	<b>145.899</b>	Solape 40 mm
	<b>146.243</b>	Soldadura en V 12 mm
	<b>146.244</b>	Soldadura en V 15 mm
	<b>146.245</b>	Soldadura en V 20 mm
	<b>146.246</b>	Soldadura en V 25 mm
	<b>146.247</b>	Soldadura en V 30 mm
	<b>146.525</b>	Soldadura en ángulo 12 mm (a=8.5 mm*)
	<b>146.231</b>	Soldadura en ángulo 15 mm (a=10 mm*)
	<b>146.232</b>	Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*)
	<b>146.233</b>	Soldadura en ángulo 25 mm (a=17.5 mm*)
	<b>146.234</b>	Soldadura en ángulo 30 mm (a=21 mm*)
	<b>146.230</b>	Soldadura de esquina Ø 14 mm
	<b>146.218</b>	Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = espesor del suelde
	<b>144.904</b>	adaptador de ángulo 45°
	<b>145.704</b>	adaptador de ángulo 90° Atención: Para ello deben utilizarse patines de soldadura con conducción de aire integrada.
	<b>117.064</b>	Conducto de aire caliente lateral
	<b>117.065</b>	Conducto de aire caliente superior
	<b>117.053</b>	Boquilla de precalentamiento pequeña, 20 mm
	<b>117.518</b>	mediana, 25 mm
	<b>141.177</b>	grande, 35 mm
	<b>136.231</b>	Reflector de precalentamiento
	<b>149.723</b>	Manguito de aislamiento



## WELDPLAST S2: La obra maestra.

La WELDPLAST S2 es una obra maestra de la tecnología más moderna. Su aspecto no defraudará a los más exigentes en cuanto a funcionalidad y diseño, mientras que su interior satisface los más altos requisitos en cuanto al material a trabajar.



La robusta WELDPLAST S2 en soldadura de un „parche“ en la construcción de túneles.

Extrusora manual de regulación digital

### WELDPLAST S2 / S2 TPO



- Soplante sin mantenimiento
- Cordones de soldadura perfectos
- Pantalla multifuncional
- Ergonómica y manejable
- Triunfa en todo el mundo

#### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	3000
Material versión estándar		PE /PP
Hilo de soldadura	mm	∅ 3 – ∅ 4
Rendimiento ∅ 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3 PP: 0.5 – 1.2
Rendimiento ∅ 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.3 PP: 0.9 – 2.0
Dimensiones (L × An × Al)	mm	450 × 98 × 260
Peso	kg	5.8
Símbolo de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

#### Nº artículo:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, con enchufe europeo  
 136.602 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, TPO, con enchufe europeo  
 Envío: WELDPLAST S2, patín de soldadura liso, cajaEnvío: WELDPLAST S6, patín de soldadura a solape, caja de transporte.

### Accesorios WELDPLAST S2 / S2 TPO

	145.945	Patín de soldadura completo
	145.946	Pieza lisa 45 × 30 × 54 mm
		Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
	145.896	Solape 25 mm
	145.947	Solape 30 mm
	145.897	Solape 35 mm
	145.915	Soldadura en V 8 / 10 mm
	145.907	Soldadura en V 12 mm
	145.903	Soldadura en V 15 mm
	145.909	Soldadura en V 20 mm
	145.944	Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a=7 mm*)
	145.815	Soldadura en ángulo 12 mm (a=8.5 mm*)
	145.812	Soldadura en ángulo 15 mm (a=10 mm*)
	145.940	Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*)
	146.645	Soldadura de esquina exterior 10 mm
	146.649	Soldadura de esquina exterior 12 mm
	146.651	Soldadura de esquina exterior 15 mm
	145.811	Soldadura de esquina ∅ 14 mm
	145.488	Soldadura de esquina ∅ 20 mm
		* a = espesor del suelde
	139.460	Cabeza angular 45°
	139.461	Cabeza angular 90°
	134.361	Filtro de aire (incluido en el envío)
	143.776	Filtro de polvo textil (no incluido en el envío)
	155.829	Filtro de aire
	131.451	Soporte del aparato
	136.231	Reflector de precalentamiento
	154.002	Manguito de aislamiento

Accesorios generales



## FUSION 3 / 3C: La delgada.

Gracias a su largo y estilizado diseño, con la FUSION 3 se trabaja cómodamente hasta en el suelo. Aunque algo más corta que la FUSION 3, la FUSION 3C también trabaja con el increíble rendimiento de hasta 3,6 kg/h.



Gracias a su longitud, FUSION 3 es especialmente adecuado para aplicaciones de obras de infraestructura.

Extrusora manual de aire caliente

### FUSION 3



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

#### Datos técnicos

Hilo de soldadura Ø	mm	Versión Ø 3 – 4		Versión Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Rendimiento PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Rendimiento PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensión	V~	230			
Potencia	W	3500			
Material		PE / PP			
Dimensiones (L × An × Al)	mm	670 × 90 × 180			
Peso	kg	7.2			
Símbolo de conformidad		CE			
Clase de protección II		□			

#### Nº artículo:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, hilo de soldadura Ø 3 – 4 mm,  
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, hilo de soldadura Ø 4 – 5 mm,

Envío: FUSION 3, enchufe europeo, patín de soldadura solape 30 mm, caja

Extrusora manual de aire caliente

### FUSION 3C



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

#### Datos técnicos

Hilo de soldadura Ø	mm	Versión Ø 3 – 4		Versión Ø 4 – 5	
		3	4	4	5
Rendimiento PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Rendimiento PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensión	V~	230			
Potencia	W	3200			
Material		PE / PP			
Dimensiones (L × An × Al)	mm	588 × 98 × 225			
Peso	kg	6.9			
Símbolo de conformidad		CE			
Clase de protección II		□			

#### Nº artículo:































123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, hilo de soldadura Ø 3 – 4 mm,  
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, hilo de soldadura Ø 4 – 5 mm,

Envío: FUSION 3C, enchufe europeo, patín de soldadura liso, caja



FUSION 3 para un cómodo trabajo en posición complicada.

## Accesorios FUSION 3 / FUSION 3C

		<b>145.945</b> Patín de soldadura completo
		<b>145.946</b> Pieza lisa 35 × 30 × 54 mm
		<b>145.896</b> Solape 25 mm
		<b>145.947</b> Solape 30 mm
		<b>145.897</b> Solape 35 mm
		<b>145.915</b> Soldadura en V 8 / 10 mm
		<b>145.907</b> Soldadura en V 12 mm
		<b>145.903</b> Soldadura en V 15 mm
		<b>145.909</b> Soldadura en V 20 mm
		<b>145.916</b> Soldadura en V 25 mm
		<b>145.905</b> Soldadura en V 30 mm
		<b>145.944</b> Soldadura ángulo 8/10 mm (a=7 mm*)
		<b>145.815</b> Soldadura ángulo 12 mm (a=8.5 mm*)
		<b>145.812</b> Soldadura ángulo 15 mm (a=10 mm*)
		<b>145.940</b> Soldadura ángulo 20 mm (a=14 mm*)
		<b>145.816</b> Soldadura ángulo 25 mm (a=17,5 mm*)
		<b>145.817</b> Soldadura ángulo 30 mm (a=21 mm*)
		<b>146.643</b> Soldadura de esquina exterior 8 mm
		<b>146.645</b> Soldadura de esquina exterior 10 mm
		<b>146.649</b> Soldadura de esquina exterior 12 mm
		<b>146.651</b> Soldadura de esquina exterior 15 mm
		<b>145.811</b> Soldadura de esquina Ø 14 mm
		<b>145.488</b> Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = espesor del suelde
		<b>148.817</b> Cabeza angular 45°
		<b>148.816</b> Cabeza angular 90°
		<b>135.082</b> filtros de aire en acero inoxidable para FUSION 3C
		<b>131.451</b> Soporte del aparato WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3
		<b>160.454</b> WELDPLAST S4 / S6 / FUSION 3
		<b>136.231</b> Reflector de precalentamiento
		<b>149.421</b> Manguito de aislamiento FUSION 3
		<b>149.420</b> Manguito de aislamiento FUSION 3C

## Accesorios generales

	<b>144.095</b> Dispensador de soldadura de alambre
	Caja <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3 <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 TPO / FUSION 3C (incluido en el envío)
	Resistencia, <b>134.567</b> 230 V / 2600 W, para WELDPLAST S6 <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, para WELDPLAST S4 / S2 <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, para FUSION 3 <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, para FUSION 3C

FUSION 3C con manta térmica.





## EXAMO: El inspector.

Se estancó el cordón de soldadura y resiste las fuerzas establecidas de pelado, tracción y corte? Las respuestas las da el EXAMO directamente en la obra, con rapidez, fiabilidad y sencillez.



Muestras de tamaños estándar, rápidas de hacer con COUPON CUTTER 500.

Dispositivo de comprobación de tracción

### EXAMO USB 300F USB, 600F USB



- Apto para obras, realización in situ
- Manejable, robusto y ligero
- Indicación digital de estiramiento, fuerza máxima, fuerza de desgarrar, velocidad de prueba y posición
- Opcional para geotextiles (ver accesorios)
- Registro electrónico de los datos de medición

#### Datos técnicos

Tipo		300F USB	600F USB
Tensión	V~	230	230
Potencia	W	200	200
Fuerza de tracción	N	4000	4000
Distancia entre mordazas	mm	5 – 300	5 – 600
Recorrido	mm	300	600
Velocidad de prueba	mm/min	20 – 550	20 – 550
Grosor de muestra	mm	max. 7	max. 7
Ancho de muestra	mm	max. 40 (60 opcional)	max. 40 (60 opcional)
Dimensiones (L x An x Al)	mm	750 x 270 x 190 (caja)	1050 x 270 x 190 (caja)
Peso	kg	14	17.5
Símbolo de conformidad		CE	CE
Clase de protección I		⊕	⊕

#### Nº artículo:

- 139.059 EXAMO 300F USB, 230 V / 200 W, incl. memoria USB, enchufe europeo  
139.060 EXAMO 600F USB, 230 V / 200 W, incl. memoria USB, enchufe europeo

### Accesorios EXAMO 300F USB, 600F USB

	<b>134.832</b>	Kit de prueba y calibración  Para la inspección y calibración del EXAMO USB
	<b>108.185</b>	Mordazas kit para geotextiles 60 mm
	<b>144.416</b>	Llave de memoria USB
	<b>161.540</b>	COUPON CUTTER 500, para especímenes que cumplen con las normas: 15/20/25 x 150 mm
	<b>160.576</b>	Listón de corte
	<b>137.855</b>	Cúter de Leister con cuatro cuchillas de repuesto
	<b>138.902</b>	Cuchilla curva (10 distribuidores de 10 unidades=100 unidades)
	<b>138.539</b>	Cuchillas trapezoidales (10 distribuidores de 10 unidades=100 unidades)
	<b>163.140</b>	MEMBRANE PULLER Tirador para membranas 1.0 – 3.0 mm

## Sistema de comprobación VACUUM: rápido y fiable.

Con la VACUUM BOX/BELL de Leister, se comprueba la estanqueidad de las costuras de soldadura de la forma más sencilla, segura e inocua. En las zonas a desea examinar, se debe aplicar agua jabonosa. Conectado a la VACUUM PUMP, el vacío se genera por encima con la VACUUM BOX/BELL. Gracias a sus amplias dimensiones y a su práctica válvula de purga, también se podrán revisar costuras largas de modo rápido y fiable.

Equipo de comprobación

### VACUUM BELL



- Comprobación de la estanqueidad sencilla y precisa
- Estructura redonda, ideal para detalles y superficies irregulares.
- Manómetro bar/psi

Equipo de comprobación

### VACUUM BOX



- Amplia superficie de comprobación
- Sencillo manejo
- Práctica colocación de los accesorios
- Manómetro bar/psi

Equipo de comprobación

### VACUUM PUMP



- Bomba de vacío de prolongada duración
- Perfectamente embalada y manejable
- Tubo flexible, robusto

#### Nº artículo:

153.026 Campana de prueba Ø 320 mm

152.981 VACUUM BOX 830 × 320 × 150 mm

153.024 VACUUM PUMP 230V

153.025 VACUUM PUMP 120V

Atención: Todo el sistema de comprobación está compuesto por una VACUUM BOX o VACUUM BELL que se accionan con la bomba VACUUM PUMP

## Equipo de comprobación del aire comprimido.

El fiable y sencillo comprobador por aire comprimido de Leister es una excelente solución para examinar la estanqueidad de las soldaduras dobles con canal de prueba. El modelo mejorado es ahora todavía más seguro —tanto en su manejo como en la detección de fugas.

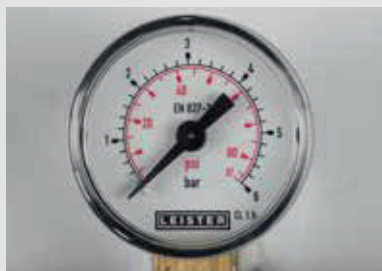


Comprobación de la estanqueidad de costuras solapadas con canal de prueba.

### Aparato comprobador con aguja estrecha de prueba



- Aguja delgada, flexible
- Comprobación de la estanqueidad sencilla y precisa
- Gran seguridad del usuario gracias a la protección de las manos y de la aguja
- Manómetro con escala en bar y psi
- Práctico maletín



Manómetro estándar (bar/psi)

**N.º artículo:**

142.475 Equipo de comprobación del aire comprimido con manómetro y aguja flexible de prueba

### Accesorios



**142.569** Aguja flexible de repuesto (Se adapta también a 150.720)

### Aparato comprobador con aguja gruesa de prueba



- Aguja muy gruesa, cónica
- Comprobación de la estanqueidad sencilla y precisa
- Gran seguridad del usuario gracias a la protección de las manos y de la aguja
- Manómetro con escala en bar y psi
- Práctico maletín



Manómetro ASTM (psi/kPa)

**N.º artículo:**

150.720 Equipo de comprobación del aire comprimido con manómetro y aguja cónica de prueba (estándar)

158.374 Equipo de comprobación del aire comprimido con manómetro psi y aguja cónica de prueba (ASTM)

### Accesorios

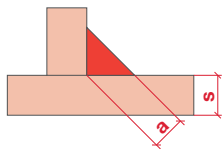


**150.142** Aguja cónica de repuesto (Se adapta también a 142.475)

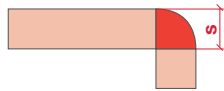


## Variantes de cordón de soldadura

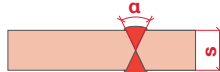
a = grosor del cordón de soldadura s = grosor de placa α = ángulo de fresado



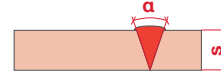
Soldadura en ángulo



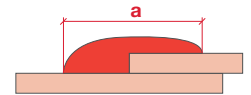
Soldadura de esquina exterior



Soldadura en X  
s = 10 – 40 mm = α 60°  
s = 50 – 60 mm = α 50°



Soldadura en V  
s = 5 – 20 mm = α 60°  
s = 25 – 30 mm = α 50°



Solape

## Comparación de productos

	Extrusora manual de regulación digital				Extrusora manual de aire caliente			
<b>Tipo de aparato</b>	WELDPLAST S6	WELDPLAST S4	WELDPLAST S2	WELDPLAST S1	FUSION 3	FUSION 3C	FUSION 2	FUSION 1
Rendimiento (HDPE) kg/h	3.9 – 6	1.5 – 4	0.6 – 2.3	0.2 – 0.80	1.8 – 3.6	1.8 – 3.6	1.3 – 1.8	0.2 – 0.8
Material	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP, PVC	PE, PP, PVC, etc.	HD-PE, PP	HD-PE, PP	HD-PE, PP	PE, PP
Grosor de pared mm	15 – 40	8 – 35	4 – 20	4 – 10	8 – 25	8 – 25	6 – 15	4 – 10
Hilo de soldadura Ø mm	4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4	3 – 4	3 – 4 / 4 – 5	3 – 4 / 4 – 5	4	3 – 4
Peso kg	14	8.7	5.8	4.7	7.2	6.9	5.9	3.4
Longitud mm	821	560	450	435	690	588	450	435
Tensión V~	230	230	230	230 / 120	230	230	230	230
Extrusora de husillo	si	si	si	si	sí	sí	sí	sí
Constr. de contenedores	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Construcción de tuberías	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓	✓✓
Vertedero/Infraestructuras	✓✓	✓✓	✓	○	✓✓	✓	○	○
Soplante sin escobillas	si	si	si	si	no	no	no	no
Observaciones	1	1	1	1	2	2	2	3
Página	98	99	100 / 101	102	103 / 104	103 / 104	105	96 / 97

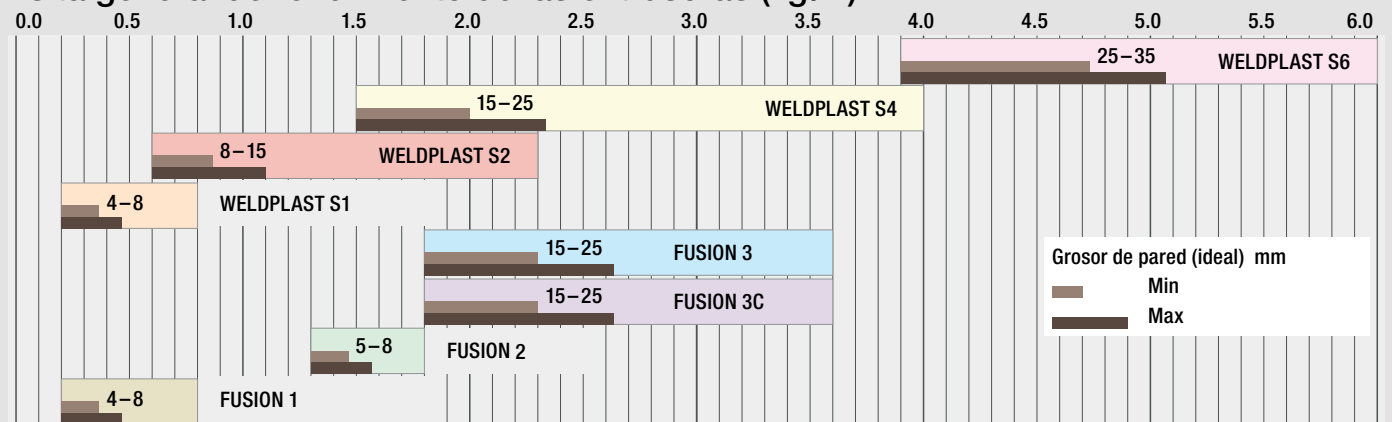
✓✓ muy adecuado ✓ adecuado ○ inadecuado

1: Temperaturas del aire y Plast controladas electrónicamente con pantalla integrada.

2: Temperatura del extrusor calentada por aire caliente controlada manualmente.

3: Extrusor calentado por aire caliente, temperatura del aire controlada electrónicamente con pantalla integrada.

## Vsita general de rendimiento de las extrusoras (kg/h)



# WELDPLAST S6: El rey del rendimiento.

Si el volumen de extrusión es el factor decisivo, la WELDPLAST S6, con sus 6 kg/h, es el socio ideal. Al mismo tiempo, sirve para apoyar el aparato y fijar un enganche de cuerda.



Gracias a su práctico mango de volante, el WELDPLAST S6 se puede manejar con facilidad.

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S6



- Rendimiento garantizado de 6 kg/h
- Gran potencia de precalentamiento
- Mango de volante regulable
- Soplane de aire caliente libre de mantenimiento
- Pantalla multifuncional

### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	4600
Material		PE / PP
Hilo de soldadura	mm	Ø 4 o Ø 5
Rendimiento	kg/h	3.9 – 6.0
Dimensiones (L × An × Al)	mm	821 × 116 × 240
Peso	kg	14
Símbolo de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

### Nº artículo:

134.318 Extrusora manual WELDPLAST S6, 230 V / 4600 W, con enchufe industrial CEE 32A

Envío: WELDPLAST S6, patín de soldadura a solape, caja de transporte.

## Accesorios WELDPLAST S6

		<b>146.239</b> Patín de soldadura completo Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm
		<b>146.240</b> Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
		<b>146.241</b> Solape 25 mm
		<b>146.706</b> Solape 30 mm
		<b>146.242</b> Solape 35 mm
		<b>145.899</b> Solape 40 mm
		<b>146.245</b> Soldadura en V 20 mm
		<b>146.246</b> Soldadura en V 25 mm
		<b>146.247</b> Soldadura en V 30 mm
		<b>146.232</b> Soldadura en ángulo 20 mm (a = 14 mm*)
		<b>146.233</b> Soldadura en ángulo 25 mm (a = 17.5 mm*)
		<b>146.234</b> Soldadura en ángulo 30 mm (a = 21 mm*)
		<b>146.644</b> Soldadura de esquina exterior 10 mm
		<b>146.646</b> Soldadura de esquina exterior 12 mm
		<b>146.652</b> Soldadura de esquina exterior 15 mm
		<b>146.230</b> Soldadura de esquina Ø 14 mm
		<b>146.218</b> Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = Suelde espesor
		<b>117.055</b> Boquilla de precalentamiento grande, 35 mm
		<b>136.859</b> Boquilla de precalentamiento XL, 50 mm
		<b>117.790</b> Conducto de aire caliente lateral
		<b>149.744</b> Manguito de aislamiento WELDPLAST S6

Accesorios generales



# WELDPLAST S4: Compacta y ergonómica.

La extrusora manual WELDPLAST S4, con su motor generador de aire de precalentamiento libre de mantenimiento, es la mejor de su clase. Gracias a su potente sistema de accionamiento, se consigue un rendimiento de 4 kg/h.



La potente WELDPLAST S4 en uso.

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S4



- El diseño de la carcasa reduce el ruido y garantiza la óptima refrigeración del sistema electrónico y del accionamiento
- Microprocesador para la regulación del proceso de soldadura y el control del aparato
- Menú con programas de funciones
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Soplante sin mantenimiento

### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	3680
Material		PE / PP
Hilo de soldadura	mm	Ø 3 – 4 / Ø 4 – 5 mm
Expulsión	kg/h	1.5 – 4.0
Dimensiones (L × An × Al)	mm	560 × 110 × 300
Peso	kg	8.7
Marca de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

### Nº Artículo:

116.948	WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, Ø 3 – 4 mm, con enchufe europeo
Envío:	WELDPLAST S4, patín de soldadura liso, boquillas de precalentamiento grande, mediana y pequeña, caja de transporte
146.813	WELDPLAST S4, 230 V / 3680 W, Ø 4 – 5 mm, con enchufe europeo
Envío:	WELDPLAST S4, patín de soldadura K 15, boquillas de precalentamiento mediana, caja de transporte

## Accesorios WELDPLAST S4

		<b>146.239</b> Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm
		<b>146.240</b> Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
		<b>146.241</b> Solape 25 mm
		<b>146.706</b> Solape 30 mm
		<b>146.242</b> Solape 35 mm
		<b>145.899</b> Solape 40 mm
		<b>146.243</b> Soldadura en V 12 mm
		<b>146.244</b> Soldadura en V 15 mm
		<b>146.245</b> Soldadura en V 20 mm
		<b>146.246</b> Soldadura en V 25 mm
		<b>146.247</b> Soldadura en V 30 mm
		<b>146.525</b> Soldadura en ángulo 12 mm (a = 8.5 mm*)
		<b>146.231</b> Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*)
		<b>146.232</b> Soldadura en ángulo 20 mm (a = 14 mm*)
		<b>146.233</b> Soldadura en ángulo 25 mm (a = 17.5 mm*)
		<b>146.234</b> Soldadura en ángulo 30 mm (a = 21 mm*)
		<b>146.642</b> Soldadura de esquina exterior 8 mm
		<b>146.644</b> Soldadura de esquina exterior 10 mm
		<b>146.646</b> Soldadura de esquina exterior 12 mm
		<b>146.652</b> Soldadura de esquina exterior 15 mm
		<b>146.230</b> Soldadura de esquina Ø 14 mm
		<b>146.218</b> Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = Suelde espesor
		<b>144.904</b> Adaptador de ángulo 45°
		<b>145.704</b> Adaptador de ángulo 90°
		Atención: Para ello deben utilizarse patines de soldadura con conducción de aire integrada.
		<b>117.064</b> Conducto de aire caliente lateral
		<b>117.065</b> Conductor de aire caliente superior
		<b>117.053</b> Boquilla de precalentamiento pequeña, 20 mm
		<b>117.518</b> mediana, 25 mm
		<b>141.177</b> grande, 35 mm
		<b>149.723</b> Manguito de aislamiento WELDPLAST S4

Fabricación de aparatos y contenedores

Accesorios generales





# WELDPLAST S2 / S2 PVC: La obra maestra.

La WELDPLAST S2 es una obra maestra de la tecnología más moderna. Su aspecto no defraudará a los más exigentes en cuanto a funcionalidad y diseño, mientras que su interior satisface los más altos requisitos en cuanto al material a trabajar. La WELDPLAST S2 PVC ha sido especialmente desarrollada para las exigencias especiales de la extrusión de PVC. Sus perfectos cordones de soldadura y la protección anticorrosión integrada la convierten en un socio seguro para hoy y para mañana.

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S2



- Soplante sin mantenimiento
- Cordones de soldadura perfectos
- Pantalla multifuncional
- Ergonómica y manejable
- Triunfa en todo el mundo

### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	3000
Material		PE / PP Otros materiales a petición
Hilo de soldadura	mm	Ø 3 o Ø 4
Rendimiento Ø 3 mm	kg/h	PE: 0.6 – 1.3   PP: 0.5 – 1.2
Rendimiento Ø 4 mm	kg/h	PE: 1.0 – 2.0   PP: 0.9 – 2.0
Dimensiones (L x An x Al)	mm	450 x 98 x 260
Peso	kg	5.8
Símbolo de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

### Nº artículo:

127.215 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, con enchufe europeo  
156.131 WELDPLAST S2, 230 V / 3000 W, spina industriale CEE

Envío: WELDPLAST S2, patín de soldadura liso, caja

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S2 PVC



- Optimizada para PVC-U
- Cordones de soldadura perfectos
- Menú para la extrusión de PVC
- Protección anticorrosión
- Modo seguro Stand by

### Datos técnicos

Tensión	V~	230
Potencia	W	3000
Material		PVC-U, PE, PP Otros materiales a petición
Hilo de soldadura	mm	Ø 3 o Ø 4
Rendimiento Ø 3 mm	kg/h	PVC-U: 0.9 – 1.7   PE: 0.6 – 1.3
Rendimiento Ø 4 mm	kg/h	PVC-U: 1.5 – 2.7   PE: 1.0 – 2.3
Dimensiones (L x An x Al)	mm	450 x 98 x 260
Peso	kg	5.8
Símbolo de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

### Nº artículo:

135.724 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, PVC, con enchufe europeo  
156.804 WELDPLAST S2 PVC, 230 V / 3000 W, spina industriale CEE

Envío: WELDPLAST S2 PVC, 3 boquillas de precalentamiento, patín de soldadura liso (Nº artículo: 146.236), caja



La manejable WELDPLAST S2 en acción.



Fácil soldadura de contornos.

## Accesorios WELDPLAST S2

		<b>145.945</b> Pieza lisa 45 × 30 × 54 mm
		<b>145.946</b> Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
		<b>145.896</b> Solape 25 mm
		<b>145.947</b> Solape 30 mm
		<b>145.897</b> Solape 35 mm
		<b>145.912</b> Soldadura en V 5 / 6 mm
		<b>145.915</b> Soldadura en V 8 / 10 mm
		<b>145.907</b> Soldadura en V 12 mm
		<b>145.903</b> Soldadura en V 15 mm
		<b>145.909</b> Soldadura en V 20 mm
		<b>145.916</b> Soldadura en V 25 mm
		<b>145.943</b> Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		<b>145.944</b> Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		<b>145.815</b> Soldadura en ángulo 12 mm (a = 8.5 mm*)
		<b>145.812</b> Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*)
		<b>145.940</b> Soldadura en ángulo 20 mm (a = 14 mm*)
		<b>145.816</b> Soldadura en ángulo 25 mm (a = 17.5 mm*)
		<b>146.643</b> Soldadura de esquina exterior 8 mm
		<b>146.645</b> Soldadura de esquina exterior 10 mm
		<b>146.649</b> Soldadura de esquina exterior 12 mm
		<b>146.651</b> Soldadura de esquina exterior 15 mm
		<b>145.811</b> Soldadura de esquina Ø 14 mm
		<b>145.488</b> Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = Suelde espesor
		<b>139.460</b> Adaptador de ángulo 45°
		<b>139.461</b> Adaptador de ángulo 90°
		<b>154.002</b> Manguito de aislamiento WELDPLAST S1/S2
		<b>161.119</b> Abrazadera de soporte WELDPLAST S2



Con la WELDPLAST S2 logrará una soldadura perfecta.

## Accesorios WELDPLAST S2 PVC

		<b>146.239</b> Pieza lisa 54 × 40 × 52 mm
		<b>146.240</b> Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
		<b>146.241</b> Solape 25 mm
		<b>146.706</b> Solape 30 mm
		<b>146.242</b> Solape 35 mm
		<b>146.248</b> Soldadura en V 5 / 6 mm
		<b>146.249</b> Soldadura en V 8 / 10 mm
		<b>146.243</b> Soldadura en V 12 mm
		<b>146.244</b> Soldadura en V 15 mm
		<b>146.235</b> Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a = 4.2 mm*)
		<b>146.236</b> Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a = 7 mm*)
		<b>146.525</b> Soldadura en ángulo 12 mm (a = 8.5 mm*)
		<b>146.231</b> Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*)
		<b>146.642</b> Soldadura de esquina exterior 8 mm
		<b>146.644</b> Soldadura de esquina exterior 10 mm
		<b>146.646</b> Soldadura de esquina exterior 12 mm
		<b>146.652</b> Soldadura de esquina exterior 15 mm
		<b>146.230</b> Soldadura de esquina Ø 14 mm
		<b>146.218</b> Soldadura de esquina Ø 20 mm
		* a = Suelde espesor
		<b>133.850</b> Conducto de aire caliente superior



Facilita la soldadura en posiciones difíciles: la tobera angulada de 45° de WELDPLAST S2. (accesorio)

Accesorios generales 108

# WELDPLAST S1: Enormemente compacto.

El diseño ergonómico con las numerosas posiciones para agarrarlo y sujetarlo permite un trabajo agradable incluso en zonas de difícil acceso.



Las partes difíciles de llegar se sueldan con los nuevos adaptadores en ángulo de 45° y 90°.

Extrusora manual de regulación digital

## WELDPLAST S1



- Diseño ergonómico y funcional + asideros de 2 componentes
- Gran potencia de expulsión de 0.8 kg/h (HD-PE)
- Iluminación por LED integrada y ojete de enganche
- Procesamiento de todos los plásticos típicos
- Pantalla multifuncional con perfiles predefinidos
- Soplador BL, flujo de aire ajustable

### Datos técnicos

Tensión	V~	230 / 120 / 100
Potencia	W	1600 / 1800 / 1500
Material		HD-PE, LD-PE, PP, PVC-U PVC-C, PVDF, ECTFE, PA
Hilo de soldadura	mm	Ø 3 – 4
Expulsión	kg/h	0.2 – 0.8 (PVC hasta 1.15 kg/h)
Dimensiones (L x An x Al)	mm	435 x 91 x 264
Perfiles de soldadura integrados		HD-PE, PP, PVC-U, PVC-C, PVDF 10 puestos de almacenamiento de perfiles
Peso	kg	4.7
Marca de conformidad		CE
Clase de protección I		⊕

### Nº Artículo:

- 148.396 WELDPLAST S1, 230 V / 1600 W, Ø 3 – 4 mm, enchufe europeo
- 148.395 WELDPLAST S1, 120 V / 1800 W, Ø 3 – 4 mm, sin enchufe
- 148.394 WELDPLAST S1, 100 V / 1500 W, Ø 3 – 4 mm, enchufe europeo

Volumen de suministro: caja, guía de instrucciones, patín de soldadura K10, 4 boquillas de precalentamiento completas Ø 14 mm

## Accesorios WELDPLAST S1

	<b>149.430</b>	<b>Patín de soldadura completo</b> Pieza en bruto
	<b>149.402</b>	Soldadura en ángulo 5/6
	<b>148.627</b>	Soldadura en ángulo 8 / 10
	<b>149.401</b>	Soldadura en ángulo 12
	<b>149.388</b>	Cordón en V 3 / 4
	<b>149.383</b>	Cordón en V 5 / 6
	<b>149.385</b>	Cordón en V 8 / 10
	<b>149.364</b>	Soldadura de esquina <b>consultar más patines de soldadura Weldplast S2 PVC.</b>
	<b>152.720</b>	Prolongación de toberas
	<b>153.143</b>	Adaptador de ángulo 45°
	<b>153.236</b>	Adaptador de ángulo 90°
	<b>149.600</b>	Conducto de aire caliente superior
	<b>149.456</b>	Conducción de aire caliente 6h Ø 14 mm
	<b>149.461</b>	Conducción de aire caliente 6h Ø 16 mm
	<b>149.467</b>	Conducción de aire caliente 9h/3h Ø 14 mm (estándar)
	<b>149.469</b>	Conducción de aire caliente 9h/3h Ø 16 mm
	<b>154.107</b>	Juego de toberas de aire Ø 14 mm (estándar)
	<b>154.106</b>	Juego de toberas de aire Ø 16 mm
	<b>154.002</b>	Manguito de aislamiento WELDPLAST S1/S2



## FUSION 3: Larga y estilizada.

Gracias a su largo y estilizado diseño, con la FUSION 3 se trabaja cómodamente hasta en el suelo.

## FUSION 3C: Corta y manejable.

Aunque algo más corta que la FUSION 3, la FUSION 3C también trabaja con el increíble rendimiento de hasta 3,6 kg/h.

Extrusora manual de aire caliente

### FUSION 3



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

Extrusora manual de aire caliente

### FUSION 3C



- Gran potencia de soldadura
- Compacta y manejable
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°

#### Datos técnicos

		Versión Ø 3 – 4		Versión Ø 4 – 5	
Hilo de soldadura Ø	mm	3	4	4	5
Rendimiento PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Rendimiento PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensión	V~	230			
Potencia	W	3500			
Material		PE / PP			
Dimensiones (L x An x Al)	mm	670 x 90 x 180			
Peso	kg	7.2			
Símbolo de conformidad		CE			
Clase de protección II		□			

#### Nº artículo:

118.300 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Versión Ø 3 – 4 mm, con enchufe europeo  
144.615 FUSION 3, 230 V / 3500 W, Versión Ø 4 – 5 mm, con enchufe europeo

Envío: Extrusora manual FUSION 3, patín de soldadura superposición de 30 mm, caja

#### Datos técnicos

		Versión Ø 3 – 4		Versión Ø 4 – 5	
Hilo de soldadura Ø	mm	3	4	4	5
Rendimiento PE	kg/h	2.0 – 2.5	2.7 – 3.6	2.1 – 2.6	2.7 – 3.6
Rendimiento PP	kg/h	1.8 – 2.3	2.5 – 3.4	1.8 – 2.4	2.5 – 3.4
Tensión	V~	230			
Potencia	W	3200			
Material		PE / PP			
Dimensiones (L x An x Al)	mm	588 x 98 x 225			
Peso	kg	6.9			
Símbolo de conformidad		CE			
Clase de protección II		□			

#### Nº artículo:

123.866 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Versión Ø 3 – 4 mm, con enchufe europeo  
144.826 FUSION 3C, 230 V / 3200 W, Versión Ø 4 – 5 mm, con enchufe europeo

Envío: Extrusora manual FUSION 3C, patín de soldadura liso, caja



Perfectamente guardada en la caja de transporte.



La FUSION 3C en la construcción de recipientes.

## Accesorios FUSION 3 / 3C

	<b>Patín de soldadura completo</b>
	145.945 Pieza lisa 45 × 30 × 54 mm
	145.946 Pieza lisa 74 × 50 × 58 mm
	145.896 Solape 25 mm
	145.947 Solape 30 mm
	145.897 Solape 35 mm
	145.912 Soldadura en V 5 / 6 mm
	145.915 Soldadura en V 8 / 10 mm
	145.907 Soldadura en V 12 mm
	145.903 Soldadura en V 15 mm
	145.909 Soldadura en V 20 mm
	145.916 Soldadura en V 25 mm
	145.943 Soldadura en ángulo 5 / 6 mm (a=4.2 mm*)
	145.944 Soldadura en ángulo 8 / 10 mm (a=7 mm*)
	145.815 Soldadura en ángulo 12 mm (a=8.5 mm*)
	145.812 Soldadura en ángulo 15 mm (a=10 mm*)
	145.940 Soldadura en ángulo 20 mm (a=14 mm*)
	145.816 Soldadura en ángulo 25 mm (a=17.5 mm*)
	146.643 Soldadura de esquina exterior 8 mm
	146.645 Soldadura de esquina exterior 10 mm
	146.649 Soldadura de esquina exterior 12 mm
	146.651 Soldadura de esquina exterior 15 mm
	145.811 Soldadura de esquina Ø 14 mm
	145.488 Soldadura de esquina Ø 20 mm
	* a = Espesor de soldadura
	148.817 Cabeza angular 45°
	148.816 Cabeza angular 90°
	149.421 Manguito de aislamiento FUSION 3
	149.420 Manguito de aislamiento FUSION 3C

El manguito aislante extrusor protege del enfriamiento indeseado y ofrece la protección perfecta contra el contacto accidental.



## FUSION 2: Pequeña pero potente.

Convence por su diseño compacto y ergonómico. El fácil manejo y la excelente calidad de soldadura la han convertido en superventas.



La FUSION 2 en la construcción de recipientes.

Extrusora manual de aire caliente

### FUSION 2



- Sus 450 mm la convierten en la más corta de su clase de potencia
- Protección contra el arranque del motor que evita un arranque en frío
- Entrada de hilo sin torsión a ambos lados
- Patín de soldadura giratorio, 360°
- Sistema electrónico integrado para el ajuste sin escalas de la temperatura de precalentamiento y el volumen de extrusión

#### Datos técnicos

Tensión	V~	230 / 120
Potencia	W	2800
Material		PE / PP
Temperatura del aire	°C	hasta 340
Temperatura de plastificación	°C	hasta 300
Hilo de soldadura	mm	Ø 4
Rendimiento PE	kg/h	1.3 – 1.8
Dimensiones (L x An x Al)	mm	450 x 98 x 225
Peso	kg	5.9
Símbolo de conformidad		<b>CE</b>
Clase de protección II		

#### Nº artículo:

- 119.200 Extrusora manual FUSION 2, 230 V / 2800 W, con enchufe europeo  
 150.102 Extrusora manual FUSION 2, 120 V / 2800 W, con enchufe CEE

Envío: FUSION 2, patín de soldadura liso, caja

### Accesorios FUSION 2

	<b>Patín de soldadura completo</b>	
	<b>145.945</b>	Pieza lisa 45 x 30 x 54 mm
	<b>145.946</b>	Pieza lisa 74 x 50 x 58 mm
	<b>145.896</b>	Solape 25 mm
	<b>145.947</b>	Solape 30 mm
	<b>145.897</b>	Solape 35 mm
	<b>145.912</b>	Soldadura en V 5 / 6 mm
	<b>145.915</b>	Soldadura en V 8 / 10 mm
	<b>145.907</b>	Soldadura en V 12 mm
	<b>145.903</b>	Soldadura en V 15 mm
	<b>145.943</b>	Soldadura en ángulo 5/6 mm (a = 4.2 mm*)
	<b>145.944</b>	Soldadura en ángulo 8/10 mm (a = 7 mm*)
<b>145.815</b>	Soldadura en ángulo 12 mm (a = 8.5 mm*)	
<b>145.812</b>	Soldadura en ángulo 15 mm (a = 10 mm*)	
<b>146.643</b>	Soldadura de esquina exterior 8 mm	
<b>146.645</b>	Soldadura de esquina exterior 10 mm	
<b>146.649</b>	Soldadura de esquina exterior 12 mm	
<b>146.651</b>	Soldadura de esquina exterior 15 mm	
<b>145.811</b>	Soldadura de esquina Ø 14 mm	
<b>145.488</b>	Soldadura de esquina Ø 20 mm	
	* a = Suelde espesor	
	<b>147.602</b>	Cabeza angular 45°
	<b>147.601</b>	Cabeza angular 90°
	<b>166.524</b>	Manguito de aislamiento FUSION 2





DIODE PID en soldadura por empuje en un contenedor de PE.



WELDPLAST S4 en uso exterior en España.

## Accesorios generales Extrusora manual

	<p><b>Soporte del aparato</b>  <b>131.451</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / FUSION 2 / FUSION 3C  <b>148.923</b> WELDPLAST S1  <b>160.454</b> WELDPLAST S4 / WELDPLAST S6 / FUSION 3</p>		<p><b>154.259</b> Cuchilla de raspador</p>
	<p><b>Reflector de precalentamiento</b>  <b>136.231</b> WELDPLAST S1/S2 / S2 PVC / S4 / S6 / FUSION 2 / 3 / 3C</p>		<p><b>154.026</b> Raspador de contorno  <b>165.734</b> Juego de cuchillas de recambio de 3 pzas.</p>
	<p><b>134.361</b> Filtros de aire WELDPLAST S1 / S2 / S2 PVC (incluido en el envío)  <b>143.776</b> Filtros de polvo textil WELDPLAST S1 / S2 PVC (en combinación con Filtros de aire ) (no incluido en el envío)  <b>135.082</b> Filtros de aire FUSION 2 / 3C  <b>155.829</b> Filtros de aire WELDPLAST S2</p>		<p><b>Resistencia</b>  <b>134.567</b> 230 V / 2600 W, WELDPLAST S6  <b>109.984</b> 230 V / 2200 W, WELDPLAST S4 / S2 / S2 PVC  <b>113.268</b> 230 V / 1100 + 1100 W, FUSION 3  <b>123.561</b> 230 V / 1750 W, FUSION 2 / 3C  <b>149.265</b> 230 V / 1000 W, WELDPLAST S1  <b>149.529</b> 120 V / 1100 W, WELDPLAST S1  <b>149.530</b> 100 V / 1050 W, WELDPLAST S1  <b>151.026</b> 120 V / 1750 W, FUSION 2  <b>161.941</b> 230 V / 900 W, FUSION 1  <b>112.963</b> 120 V / 1150 W, FUSION 1</p>
	<p><b>153.009</b> Plastfix</p>	<p>PLASTFIX proporciona a la soldadura la compresión final necesaria.</p>	
	<p><b>152.676</b> Plantilla para costuras de soldadura</p>		
	<p><b>144.095</b> Dispensador de soldadura de alambre</p>		
	<p><b>Caja</b>  (incluido en el envío)  <b>116.367</b> WELDPLAST S6  <b>123.173</b> WELDPLAST S4 / FUSION 3  <b>119.540</b> WELDPLAST S2 / S2 PVC / S1 / FUSION 2 / 3C  <b>162.060</b> FUSION 1</p>		



## Hilos de soldadura

Artículo	Perfil	Color	kg
<b>Material adicional PE</b>			
104.283	A	■	3
104.294	A	□	3
104.284	B	■	5
104.299	B	□	5
106.650	C	□	1
104.300	A	■	3
161.612	D	■	2
116.918	D	□	2
<b>Material adicional PP</b>			
104.287	A	■	3
104.301	A	■	3
106.642	A	■	3
104.288	B	■	5
126.356	C	□	2
161.611	D	■	2
<b>Material adicional PVC</b>			
104.296	A	□	3
104.278	A	■	3
106.641	A	■	3
104.280	B	■	5
104.279	B	■	5
109.925	D	■	4
104.302	A	□	3
<b>Material adicional ABS</b>			
104.295	A	□	3
113.587	A	■	3
107.027	C	□	1

## Tamaños de perfil

Perfil A	Perfil B	Perfil C	Perfil D

Dimensiones en mm

Artículo	Perfil	Color	kg
<b>Material adicional div.</b>			
104.297	A	■	3
104.298	A	□	3
104.313	A	■	3
104.308	A	■	3
106.654	C	■	2
104.304	A	□	3
104.303	A	□	3
112.185	A	□	3
<b>Conjunto de prueba</b>			
107.036	Conjunto de prueba de hilos de soldadura para carrocería compuesto por fragmentos de perfil A de 37 cm de largo, etiquetados individualmente 6× HDPE, 6× PP, 6× PA, 6× PC, 6× ABS, 6× PCABS / ALPHA Honda, 6× PC / PBTP/Xenoy		A
107.037	Conjunto de prueba estándar compuesto por fragmentos de perfil A de 37 cm de largo, etiquetados individualmente 5× PVC-U, 5× PVC-P, 5× PP, 5× ABS, 5× HDPE, 3× PC, 3× PA, 3× POM, 3× LDPE, 3× PC / ABS / ALPHA Honda, 3× PC / PBTP / Xenoy		A
107.040	Conjunto de prueba de cinta de soldadura compuesto por fragmentos de 37 cm de largo, etiquetados individualmente 9× HDPE 8× 2 mm blanca, 9× PP, 8× 2 mm natural, 9× ABS, 8× 2 mm blanca, 9× PC / PBTP / Xenoy gris		C

# Leister. We know how.

Leister es el líder mundial en la industria y uno de los pioneros en los procesos de soldadura de aire caliente, cuña térmica y extrusión.

Leister Technologies AG produce máquinas de soldadura de alta calidad satisfaciendo el exigente trabajo de todo tipo de industrias donde se procesan plásticos.

## Know-how

### Métodos de soldadura

<p>Rodillo de presión</p> <p>Boquilla de aire caliente</p> <p>Resistencia</p> <p>Membrana plástica</p> <p>Dirección de soldadura</p>	<p><b>Soldadura de aire caliente</b> </p> <p><b>Aparatos manuales, soldadoras automáticas, máquinas de soldadura</b></p> <p>En la soldadura por aire caliente, la energía térmica es controlada. El aire caliente se transfiere dentro de la pieza de trabajo y la cantidad de presión requerida es ejercida a través de los rodillos.</p>
<p>Rodillo de presión</p> <p>Cuña térmica</p> <p>Membrana plástica</p> <p>Dirección de soldadura</p>	<p><b>Soldadura de cuña térmica</b> </p> <p><b>Soldadoras de cuña térmica</b></p> <p>Proceso donde la cuña es calentada directamente a través de cartuchos térmicos. El calor generado es transferido directamente a la pieza de trabajo. Este método es aplicable especialmente para materiales gruesos.</p>
<p>Rodillo de presión</p> <p>Boquilla de aire caliente</p> <p>Membrana plástica</p> <p>Salida de aire caliente</p> <p>Dirección de soldadura</p>	<p><b>Soldadura de cuña combinada</b> </p> <p><b>Soldadoras automáticas de cuña combinada</b></p> <p>A través de la soldadura de cuña combinada (combinación de cuña térmica y aire caliente) el proceso de precalentamiento se lleva a cabo con aire caliente y el proceso de soldadura a través de la cuña térmica. El aire precalentado sirve también para parcialmente limpiar las piezas de trabajo.</p>
<p>Varilla de soldadura</p> <p>Presión hacia abajo</p> <p>Material básico</p> <p>Boquilla de aire caliente</p> <p>Péndulo</p> <p>Aire precalentado</p> <p>Dirección de soldadura</p>	<p><b>Soldadura de péndulo</b> </p> <p><b>Aparatos manuales</b></p> <p>La soldadura de péndulo requiere una varilla de soldadura similar al material básico. Ambas superficies son calentadas a través de aire caliente. Usando un movimiento pendular, hacia arriba y abajo, y a través de una constante presión se logra la unión de las dos piezas.</p>
<p>Varilla de soldadura</p> <p>Presión hacia abajo</p> <p>Material básico</p> <p>Boquilla de aire caliente</p> <p>Boquilla de soldadura rápida</p> <p>Aire precalentado</p> <p>Dirección de soldadura</p>	<p><b>Soldadura rápida</b> </p> <p><b>Aparatos manuales</b></p> <p>Este método requiere del uso de una boquilla de soldadura rápida. Precalentar las superficies a la adecuada temperatura. Las superficies son plastificadas y unidas a través del aire caliente y con una presión constante hacia abajo.</p>
<p>Boquilla de aire caliente</p> <p>Aire precalentado</p> <p>Material básico</p> <p>Tornillo de extrusión</p> <p>Presión hacia abajo</p> <p>Varilla de soldadura</p>	<p><b>Extrusión</b> </p> <p><b>Extrusoras (FUSION &amp; WELDPLAST)</b></p> <p>Durante la extrusión el sustrato se precalienta con aire caliente y se conecta mediante la adición del material extruido. La varilla de soldadura se alimenta al interior del cilindro calentador y el plast es procesado por el tornillo de la extrusora.</p>









# Soldadura plástica con Leister

Durante el proceso de soldadura de plásticos, materiales termoplásticos se unen a través de la combinación de energía térmica, presión y velocidad de soldadura. Estos tres factores son esenciales en la soldadura de diferentes aplicaciones incluyendo: tejados, ingeniería civil, túneles, carpas y lonas, pancartas, pisos y decoración de interiores, reparación de vehículos, fabricación de contenedores entre muchos otros.

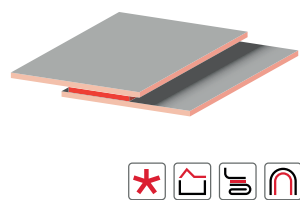
Know-how

## Tipos de soldadura / Geometría de soldadura

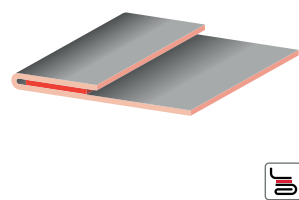
### Soldadura sin material adicional

-  Aplicaciones especiales
-  Tejados
-  Textiles técnicos
-  Ingeniería civil / GEO
-  Fabricación de contenedores
-  Pisos y decoración de interiores

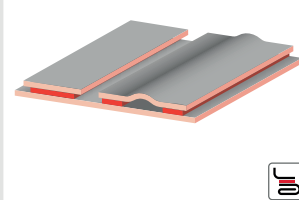
Solape



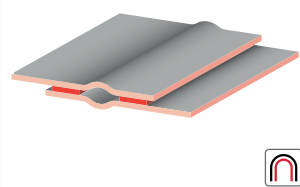
Reborde



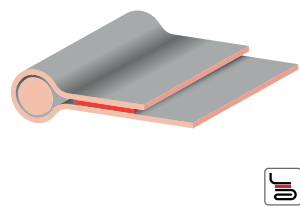
Banda



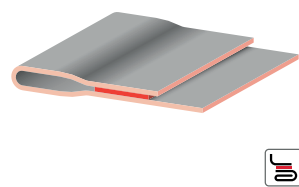
Doble soldadura sin canal de prueba



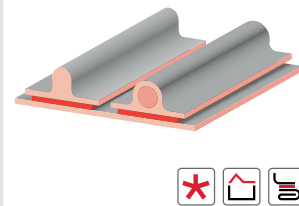
Cordón de burlete



Jareta

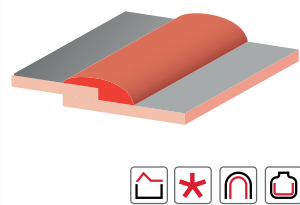


Tira antivandática

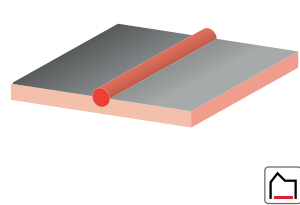


### Soldadura con material adicional

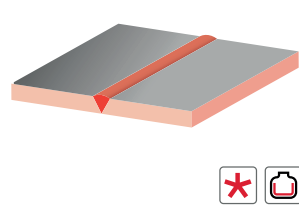
Soldadura a solape



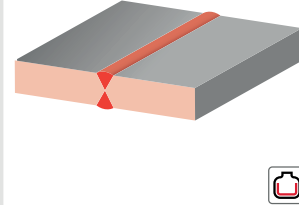
Soldadura de revestimiento de suelos



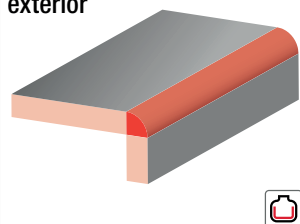
Soldadura en V



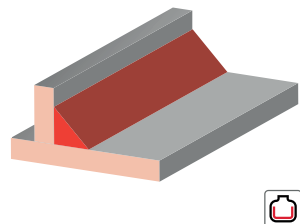
Soldadura en X



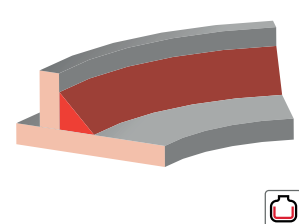
Soldadura de esquina exterior



Soldadura en ángulo



Soldadura de esquina



## Advertencias legales

### Contenido

El contenido de este catálogo ha sido cuidadosamente elaborado, prestando especial atención a la corrección, actualidad e integridad de los datos. Sin embargo, no ofrecemos ningún tipo de garantía por la información aquí contenida. Nos reservamos el derecho a modificar o actualizar la información facilitada en todo momento sin previo aviso.

### Derechos de autor / de protección comercial

Los textos, las imágenes y los gráficos, así como su disposición, están protegidos por derechos de autor y otras leyes de protección. La reproducción, modificación, transmisión o publicación parcial o total del contenido de este catálogo está terminantemente prohibida excepto en caso de uso privado y no comercial.

Todos los símbolos contenidos en este catálogo (marcas registradas, como logotipos y denominaciones comerciales) son propiedad de Leister Technologies AG o terceros y no está permitida su utilización, copia o difusión sin autorización previa y por escrito.

### Modificaciones

Las especificaciones están sujetas a modificación sin previo aviso.

© Copyright by Leister.



Have a look on:

[www.youtube.com/user/leisterswitzerland](http://www.youtube.com/user/leisterswitzerland)



Like and share us on:

[www.facebook.com/leisterworld](http://www.facebook.com/leisterworld)



Follow us on Twitter:


[twitter.com/leisterworld](http://twitter.com/leisterworld)



Join us on LinkedIn:

[www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag](http://www.linkedin.com/company/leister-technologies-ag)





« Leister – sinónimo de calidad, innovación y tecnología. »»

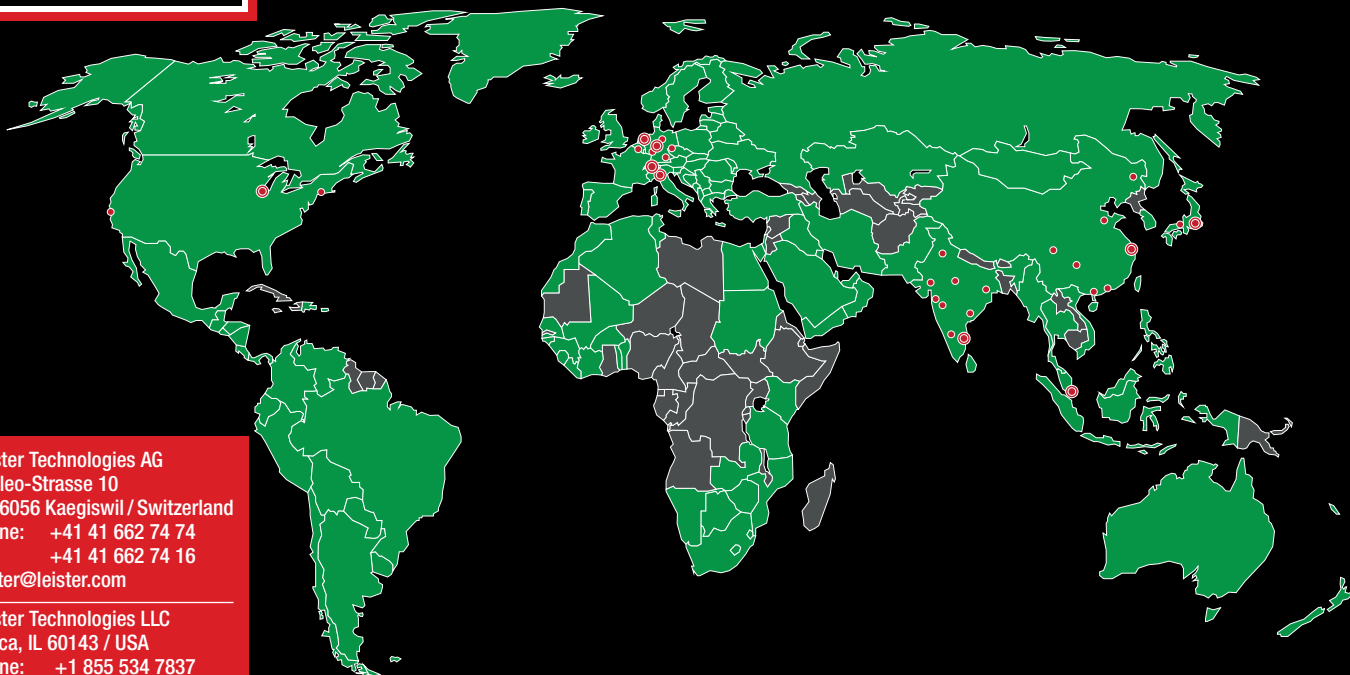
« Con una alta competencia técnica y de aplicaciones, Leister ofrece productos estándar y soluciones específicas de clientes para todas las áreas importantes. »»

«Contamos con una reconocida posición de líder mundial en el desarrollo y la producción de productos de calidad. »»

«El grupo Leister, nuestros empleados y nuestra red de ventas estamos comprometidos con los clientes. Como socio potente y fiable, le ayudamos a avanzar en su negocio. »»

« Desde 1949, ofrecemos nuestros servicios en cualquier parte del mundo. Contamos con representación en más de 100 países, para garantizar nuestra presencia en todo el mundo y estar siempre cerca de nuestros clientes. »»





Leister Technologies AG  
Galileo-Strasse 10  
CH-6056 Kaegiswil / Switzerland  
phone: +41 41 662 74 74  
fax: +41 41 662 74 16  
leister@leister.com

Leister Technologies LLC  
Itasca, IL 60143 / USA  
phone: +1 855 534 7837  
info.usa@leister.com

Leister Technologies Ltd.  
Shanghai 201 109 / PRC  
phone: +86 21 6442 2398  
leister@leister.cn

Leister Technologies KK  
Osaka 564-0051 / Japan  
phone: +81 6 6310 62 00  
sales-japan@leister.com

Leister Technologies Benelux BV  
3991 CE Houten / Nederland  
phone: +31 (0)30 2199888  
info@leister.nl

Leister Technologies Italia s.r.l.  
20090 Segrate / Italia  
phone: +39 02 2137647  
sales@leister.it

Leister Technologies India Pvt  
600 041 Chennai / India  
phone: +91 44 2454 3436  
info@leister.in

Leister Technologies  
Deutschland GmbH  
D-58093 Hagen / Germany  
phone: +49-(0)2331-95940  
info.de@leister.com

**Nuestra densa red comprende más de 130 puntos de venta y de servicio técnico en más de 100 países.**

**Europe:**

- Andorra
- Austria
- Belgium
- Cyprus
- Denmark
- Finland
- France
- Germany
- Greece
- Iceland
- Ireland
- Italy
- Luxembourg
- Malta
- Monaco
- Netherlands
- Norway
- Portugal
- Liechtenstein
- San Marino
- Spain
- Sweden
- Switzerland
- Turkey
- United Kingdom
- Vatican
- Albania
- Armenia
- Azerbaijan
- Belarus
- Bosnia-Herzegovina
- Bulgaria
- Croatia
- Czech Republic
- Estonia
- Georgia
- Hungary
- Kosovo
- Latvia
- Lithuania
- Macedonia
- Moldova
- Montenegro

**Poland**

- Romania
- Russia
- Serbia
- Slovakia
- Slovenia
- Ukraine

**Americas:**

- Canada
- Mexico
- USA
- Belize
- Costa Rica
- El Salvador
- Guatemala
- Honduras
- Nicaragua
- Panama
- Argentina
- Bolivia
- Brazil

**Chile**

- Colombia
- Ecuador
- Peru
- Venezuela

**Central Asia:**

- Kazachstan
- Kyrgyzstan
- Tajikistan
- Turkmenistan
- Uzbekistan

**Middle East:**

- Bahrain
- Iran
- Iraq
- Israel
- Jordan
- Qatar
- Saudi Arabia
- U.A.E

**Africa:**

- Algeria
- Botswana
- Egypt
- Ivory Coast
- Kenya
- Lesotho
- Libya
- Malawi
- Morocco
- Mozambique
- Namibia
- North Sudan
- South Africa
- Swaziland
- Tunisia
- Zambia
- Zimbabwe

**Asia Pacific:**

- Bangladesh
- Greater China
- India
- Indonesia
- Japan
- Korea
- Malaysia
- Mongolia
- Philippines
- Singapore
- Sri Lanka
- Thailand
- Vietnam

**Oceania:**

- Australia
- New Zealand

© Copyright by Leister, Switzerland

Dirección del distribuidor:



**Querotools, S.L.**

Polígono Industrial  
El Cascajal. C/ Gaviotas,  
1. 28320 Pinto, Madrid.

**Web**

www.querotools.com

**Email**

info@grupoquero.com

**Teléfono**

+34 91 692 71 60

**Fax**

+34 91 692 60 57



Calidad hecha en Suiza. Leister Technologies AG posee la certificación ISO 9001.